



UR1956G_HU0001

EFDEDUR-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobra odporność na światło
Odporność na chemikalia	dobry
Podłoże	Metale nieżelazne, Stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa		
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie		
Stopień połysku	wysoki połysk	>80 GU, kąt 20°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 85-105 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Gęstość	1,1-1,3 g/ml po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe	55-59 % po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Części stałe objętościowo	350-390 ml/kg po dodaniu utwardzacza		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1956GK2240.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesiące przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
---------------------------	---



UR1956G_HU0001

EFDEDUR-Farba

System	Podłoże	Aluminium
	Podkład	UR1940M Proporcje mieszania 10:1 HU0940 Grubość suchej powłoki 50-60 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1956G stosunek mieszania 3:1 HU0001 grubość suchej powłoki 50-60 µm
	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Wskazówka przed zastosowaniem		
Utwardzacz	HU0001	
Stosunek mieszania	Części wagowe 3:1	
	Części głośności 2,5:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 8 godzin / 20 °C	
	czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na	
	20-30 s / 4 mm kubek wypływowy	
	Dysza 1,0-1,5 mm	
	Ciśnienie natrysku 3-4 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 130-140 g/m ²	
	grubość warstwy 50 µm po dodaniu utwardzacza	
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 60 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 14 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 14 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Środek czyszczący EFD 400312	

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
-------------------------	--



UR1956G_HU0001 EFDEDUR-Farba

Warunki badania

Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.