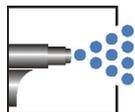




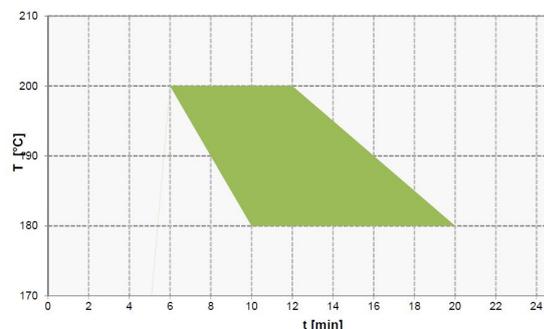
FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Свойства	<ul style="list-style-type: none"> ■ Порошковые краски для наружных работ для декоративного использования ■ Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения ■ глубокоматовый, glatt ■ хороший розлив 								
Системные покрытия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Системные жидкие покрытия <p>Для различных способов применения, имеются в наличии покрытия, оптический внешний вид которых по цвету, степень блеска и типу поверхности, оптимально соответствуют друг другу.</p>								
Технико/физические характеристики	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Связующие - основы</td> <td>Полиэфиракрилат</td> </tr> <tr> <td>■ Глянец визуально</td> <td>глубоко матовые</td> </tr> <tr> <td>■ Толщина покрытия</td> <td>80 µm по цвету 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Плотность теоретически определяемая</td> <td>1,2 g/cm³</td> </tr> </table>	■ Связующие - основы	Полиэфиракрилат	■ Глянец визуально	глубоко матовые	■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 9099	■ Плотность теоретически определяемая	1,2 g/cm ³
■ Связующие - основы	Полиэфиракрилат								
■ Глянец визуально	глубоко матовые								
■ Толщина покрытия	80 µm по цвету 9099								
■ Плотность теоретически определяемая	1,2 g/cm ³								
Механические испытания на стальных пластинах ST 1405	<ul style="list-style-type: none"> ■ тест удар DIN EN ISO 6272-1 <p>10 kg cm (front)</p>								
Стойкость	<ul style="list-style-type: none"> ■ Химстойкость <p>Должна быть проверена. Температура и концентрация хемикалий имеет сильное влияние на результат испытаний</p>								
Технология применения В соответствии с оборудованием и типом изделия	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Нанесение Электростатика ■ Подготовка поверхности Поверхность должна быть очищена от веществ мешающих адгезии ■ Указания по обеспечению охраны труда При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности. 								
Отверждение	<ul style="list-style-type: none"> ■ Окно температуры отверждения проверено на цвете по RAL 999 Условия отверждения с хорошими конечными результатами <p>Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталоном в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.</p>								



FREOCRYL-Pulverlack PX6000BRA999

Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	180	190	200
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	8	6
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	20	16	12



Срок хранения

- В оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. Порошковые покрытия должны храниться в сухом и прохладном помещении.

Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.

Специальные указания

- **Просеивание:** 160 µm
- Несовместимость с другими порошковыми покрытиями (образование кратеров).

Условия испытаний

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.

Дальнейшая обработка

Для повторного покрытия, нанесения рисунка или текста методом печати или приклеивания покрываемая поверхность должна быть очищена от жира, силикона и пыли, а также должна быть сухой.

При приклеивании рекомендуется предварительная очистка при помощи совместимого с лаком чистящего средства, например, изопропанолом, смешанного в процентном отношении 50 % на 50 % с водой.