



UR9191H_HU0090

EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lakk

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	visoko čvrsti premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Stabilnost	dobro
Struktura laka sustava	moguće (vidi napomene)
Standardni sistem	UR1991H
Podlaga	Čelik, nehrđajući čelik, Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola		
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku		
Stupanj sjaja	Prema praškastoj šabloni		
Viskozitet	Vrijeme protoka 35-60 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211	
Gustoća	1,37-1,57 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Suha tvar	69-73 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Volumen tvdih djelica	340-380 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski	
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR9191HM2352.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		



UR9191H_HU0090

EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lakk

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Čelik
	Temeljni nanos	ER1936H Omjer miješanja 6:1 HE0051 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Završna boja	UR9191H Omjer miješanja 10:1 HU0090 Debljina suhog filma 40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješaćem.	
Učvršćivač	HU0090	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 10:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400450 EFD razrjeđivač 400320	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 5 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Mlaznica 0,33 mm Kut 40° Tlak materijala 150 bar	
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Dizna 0,33 mm, kut 40° Pritisak materijala 80-120 bar Pritisak rasprskivanja 3,0 bar	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 25-35 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,5-1,8 mm Pritisak špricanja 5 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu Kod pojave mjehurića kod aplikacije sa valjkom ili premazivanja sa kistom dodati 0,3 do 0,5 težinskih % EFD sredstva za opuštanje 300807	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 105-120 g/m² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 40 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 03.12.2025.

Datum izdanja: 03.12.2025.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**UR9191H_HU0090****EFDEDUR-Sistem-HighSolid-Lakk**

Trvrdo na dodir	nakon 24 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	s EFD razrjeđivačem 400500 unutar vremena obrade.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
----------------------	---

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Sistemska premaz	Moguća je integracija u koncept sistemske boje kao horizontalna sistemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna sistemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na www.freilacke.de/systemlacke .
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.