



UR1989M_HU0001

EFDEDUR-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"
Supports	PC (Polycarbonate), ABS

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande	
Briller visuellement	mat	
Viscosité	Temps d'écoulement 95-105 sec., 4 coupelle d'écoulement mm	DIN 53211
Densité	1,23-1,43 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	59,5-63,5 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	305-325 ml/kg après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1989MRU910.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la cire et les résidus d'agent de démoulage.	
Proposition de gammes de produits	Supports	PC (Polycarbonate)
	Primaire	UR1989M Rapport de mélange 10:1 HU0001 Epaisseur du film sec 30-50 µm
	Laque de finition	UR1040H Rapport de mélange 5:1 HU0001 Epaisseur du film sec 40-60 µm



UR1989M_HU0001

EFDEDUR-Apprêt

Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1	
	Pièces de volume 7,3:1	
Diluant	Diluant EFD 400420	
	Diluant EFD 400179	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 4 heures / 20 °C	
	Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur,	DIN 53211
	réglé sur 25-30 sec / 4 mm coupe de viscosité	
	Buse 1,4-1,7 mm	
	Pression de pulvérisation 3-4 bar	
Consommation	sans perte d'application 125-135 g/m²	théorique
	épaisseur de couche 40 µm après ajout de durcisseur	
Séchage four	possible jusqu'à 50 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 2,5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 10 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.
	Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.