



KP1034G

FREIOPLAST-Prozirni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Sušenje	brzo
Potupno suho	brza potpuna suhoća
Podlaga	željezofosfatirani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija polimernih smola / co-veziva	
Ton boje	transparentna	
Vizualno zasjati	sjajna	
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-90 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,0 g/ml	teoretski
Suha tvar	35-37 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	32-33 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1034GRA999.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim
	Pigmentna završna boja	KP1034GRA999
		Debljina suhog filma 25-40 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 80-90 g/m ²	teoretski
	debljina sloja 30 µm	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	

**KP1034G****FREIOPLAST-Prozirni lak****Sušenje u peći**

do 70 °C moguće (temperature objekta)
Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C

Prašno suho

nakon 8 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 16 minuta (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 2 sati (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400474

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

moguće nakon mljevenja

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Provjera prionjivosti

Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.