



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 2K-Elektrotauchlack
Anwendung Branche	z.B. Bau und Sanitär
Anwendung	Grundierung
Pastenart	Pigmentpaste, vollneutralisiert

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	Verkehrsweiß	
Viskosität	3000-8000 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,4-1,6 g/cm³	theoretisch
Festkörper	63-67 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 6 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Glanzgrad	20-40 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Mischungsverhältnis	Produkte WA4001:WA4133 Gewichtsteile 1 : 1	
Empfohlene Schichtdicke	10-15 µm	
pH-Wert	8,4-8,8	DIN 19260
Leitwert	2000-3000 µS/cm	
Festkörper	17-19 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	40-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Badtemperatur	24-27 °C	
Beschichtungszeit	60-180 Sek.	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten.
 Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen.
 Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 0

Überarbeitet am: 14.01.2026

Druckdatum: 14.01.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
 78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
 +49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Abscheidespannung

100-300 Volt

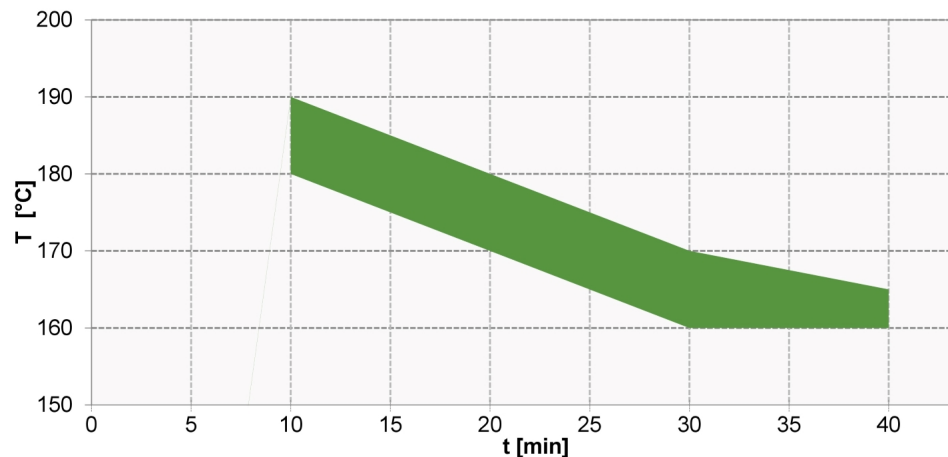
Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 20 Minuten bei 170 °C



Objekt Temperatur in °C	160	170	180
Object Temperature in °C			
Haltezeit Minimum in Minuten	30	20	10
Holding time minimum in minutes			
Haltezeit Maximum in Minuten	40	30	20
Holding time maximum in minutes			

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeneigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.



WA4133HRU916

FREIOTHERM-ATL-EcoOne

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrund	auf Eisenphosphatierung	
Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatische Prüfungen

Prüfuntergrund	auf Eisenphosphatierung		
Kondenswasser-Konstantklima	Belastungsdauer	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Enthaftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	<p>Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.</p> <p>Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.</p>