



UR1992M_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	покрытие с высокой твердостью
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	Сталь, Литье, сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 55-60 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,59-1,69 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	75-77 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	335-345 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1992MRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	UR1992M Соотношение компонентов смеси 10:1 HU0010 Толщина сухой пленки 80 мкм
	Покрывной лак	UR1449 толщина слоя 50 µm



UR1992M_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Отвердитель	HU0010	
Смесевое соотношение	Массовые части 10:1 Части тома 6,1:1	
Разбавитель	Растворитель EFD 400474	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-24 °C	
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
Airless - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм Угол 40° Давление материала 150 бар	
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,33 мм угол распыления 40° Давление материала 80-120 bar	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 220-240 г/м ² толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
Время высыхания "от пыли"	Через 30-40 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 4,5 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500	

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.	
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 2/2 | Версия 1

Дата ревизии: 29 окт. 2024 г.

Дата печати: 29 окт. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de