



WL1601M FREIOPLAST-Hydro-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	malowanie wodorozcieńczalne, jednokomponentowe
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Podłoże	drewno, Podkład

Właściwości produktu

Baza	Kombinacja specjalnych środków wiążących		
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
Stopień połysku	mat	18-24 GU, kąt 60°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	850-1300 mPa*s, trzpień 4, 60	Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	8,5-8,7		DIN 19260
Części stałe	48-54 %		teoretycznie
Części stałe objętościowo	38-42 %		teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości dotyczą produktu z odcieniem WL1601MW2668.		
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.		
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podkład	WL1509LRA905 Grubość suchej powłoki 80 µm	
	lakier nawierzchniowy	WL1601MW2668 Grubość suchej powłoki 60 µm	
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 90 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 14 maj 2024

Wydrukowano dnia: 5 cze 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WL1601M FREIOPLAST-Hydro-Farba

Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy	
Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-22 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy dysza 1,5 mm ciśnienie natrysku 4 bar	
Malowanie pędzlem	lepkość dostawcza	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 120-130 g/m ² grubość warstwy 40 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	18-22 °C, 40-60 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie piecowe	do 120 °C możliwe	
Suszenie pyłowe	po 40 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 75 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 7 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą , ewentualnie z dodatkiem 5-10 % (procent wagowy)środkiem czyszczącym 400916, wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwy dla tej samej jakości, położenie kolejnej warstwy farby na warstwę suchą po uprzednim zmatowieniu powierzchni.
------------------	--

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 111.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.