



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Popis produktu

Technologie výroby	vodou ředitelný máčecí lak
Obor použití	např. v branži stavebnictví a sanity
Zpracování	Základ
Druh pasty	Doplňovací pasta, plně neutralizovaná

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Akryl-polyesterová pryskyřice	
Viskozita	2000 - 6000 mPa*s, vřetení 5, 60 otočení	DIN EN ISO 2555
pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Hustota	1,2 - 1,4 g/cm ³	teoreticky
Pevné částice	66 - 70 %	teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.	

Zpracování a použití

Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.	
Stupeň lesku	5 - 25 GU, Úhel 60°	DIN EN ISO 2813
Návrh skladby	Podklad	Na ocelovém plechu upraveném železnatým fosfátováním
	Základ	WT4110MK2864 Tloušťka suchého filmu 5 - 15 µm
	Krycí lak	PL1004A Tloušťka suchého filmu 60 - 80 µm
Poznámka před použitím	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupů převrstvěte vodou.	
Ředění	demi voda	
Doporučená tloušťka vrstvy	5 - 15 µm	
Čas vytékání	16 - 22 sek. / 4 miska průtoku mm (ISO 2431)	
pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Pevné částice	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 17. 7. 2025

Datum vydání: 25. 7. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Podíl organických rozpouštědel	4 - 12 %
Teplota lázně	20 - 30 °C
Doba nanášení	60-180 sek.
Obrat	1 Obrat za rok Pro zajištění stability lázně a tím i kvality povlaku je nutné dodržet stanovený obrat (výměna pevných látek nádrže).
Poznámka k provázání	Vrstva je určená k provázání následujících vrstev barev s odzkoušenou práškovou barvou. Zodpovědnost za zajištění úplného vytvrzení nátěru nese zpracovatelský závod. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.
Schnutí v peci	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (teplota objektu)
Čištění pracovních nástrojů	okamžitě vodou. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem.

Mechanické zkoušky

Zkušební substrát	na železitém fosfátu	
Zkouška mřížkovým řezem	Gt <1	DIN EN ISO 2409

Klimatické zkoušky

Zkušební substrát	na železitém fosfátu		
Kondenzační měnič se klima	Doba trvání zátěže	4 Cykly	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	Bublinový stupeň Povrch	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	Odpojovací řez	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Korozní řez	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Příčný řez	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

Poučení

Ochrana práce a zdraví	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Podmínky zkoušky	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.