



## WL1601M

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	vízzel hígítható 1K bevonatrendszer
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Fény- és időjárásállóság	jó
Alapfelület	Fa, Alapozó

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Speciális kötőanyagok kombinációja
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	matt 18-24 GU, szög 60° DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	850-1300 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás DIN EN ISO 2555
pH-érték	8,5-8,7 DIN 19260
Szilárdanyagtartalom	48-54 % elméleti
Szilárdtest-térfogat	38-42 % elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a WL1601MW2668 árnyalatú termékre vonatkoznak.
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Felépítési javaslat	Alapozó WL1509LRA905 Száraz rétegvastagság 80 µm  Fedőlakk WL1601MW2668 Száraz filmvastagság 60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátrypképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Hígítás	ásványmentesített víz
Száraz rétegvastagság	90 µm nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.
Tárgyhőmérséklet	10-30 °C, legalább +3 °C harmatpont feletti hőmérséklet



## WL1601M

## FREIOPLAST-Hydro-Lakkfesték

Feldolgozhatósági  
hőmérséklet

Szoba hőmérséklet 18-22 °C  
Relatív levegőpáratartalom 40-60 %

## Szórás-Nagynyomással

szállító viszkozításban  
Fúvóka 1,5 mm  
Permetező nyomás 4 bar

## Henger/kenés

szállítási viszkozítás

## Felhasználás

alkalmazási veszteség nélkül 120-130 g/m<sup>2</sup> elméleti  
rétegvastagság 40 µm

## Kemencehőmérséklet

120 °C-ig lehetséges

## Levegőn száradás

18-22 °C, 40-60 % Relatív levegőpáratartalom

## Porszáradás

40 perc után (1. szárazsági fok) DIN EN ISO 9117-5

## Fogás száraz

75 perc elteltével (szárazsági fok 4) DIN EN ISO 9117-5

## Átszáradás

7 nap/s elteltével (inga csillapítás) DIN EN ISO 1522

A munkaberendezések  
tisztítása

egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. a beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl. EFD 400424 higító.

## A festett alkatrészek további felhasználása

## Átfestés

azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint.

## Figyelmeztetés

## EFD- Info

További műszaki információk az EFD Info. számában található 111.

Munka- és  
egészségvédelem

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

## Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.