



KP1052M

FREIOPLAST-Lackfärg

Produktbeskrivning

Produktteknik	lösningsmedelsbaserad enskiktadfärg
Applicering	för interiöranvändning
Torkning	snabb
Genomhärdning	snabb genomtork
Blockeringsmotstånd	bra
Reptåligt	bra
Underlag	Polystyren, ABS, Stål, Galvaniserat stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts förnätad med polyisocyanat		
Kulör	efter RAL 840 HR andra färgtoner på förfrågan		
Glans	matt	30-50 GU, Vinkel 85°	DIN EN ISO 2813
Viskositet	Flödestid 110-130 sek., 4 mm flödeskopp		DIN 53211
Densitet	0,9-1,1 g/ml		teoretisk
Torrhalt	33-41 %		teoretisk
Volymtorrhalt	23-33 %		teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten KP1052MRA905.		
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 24 månader vid 5 till 25 °C. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.		

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.		
Systemförslag	Underlag	Stål	
	Täckfärg	KP1052M	Torrfilmtjocklek 40-60 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare).		
Förtunning	EFD-förtunning 400474 EFD-förtunning 400500		



KP1052M FREIOPLAST-Lackfärg

Appliceringstemperatur	från 10 °C till 25 °C	
Spritzen-Airless	i leveransviskositet	
Sprutning konventionell	20-30 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,2-1,8 mm Insprutningstryck 3-5 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	rollning/Penselstrykning	som levererad viskositet Tillsätt 0,3 till 0,5 vikt-% EFD-mjukmedel 300807 för applicering med rulle och borste vid bubbelbildning.
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 180 g/m ² skiktjocklek 50 µm	teoretisk
Ugnstorkning	Upp till 70 °C möjlig (objekttemperatur) korttidsladdning upp till 200 °C möjligt	
Lufttorkning	20 °C, 50 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 10 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Transporttorr	efter 1 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 5 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	EFD-förtunning 400474	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	möjligt efter slipning
------------------	------------------------

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 170.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation