



## WA4970HRU905

## FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

## Описание продукта

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Технология продукта     | 1-К анафорезная грунтовка   |
| Области применения      | Область применения, например для общего и сельско-хозяйственного машиностроения |
| Тип пасты               | Паста для корректировки, частично нейтрализованная                              |
| Антикоррозионная защита | Высокая коррозионная стойкость  |

## Общие характеристики продукта

|                    |  |
|--------------------|--|
| Связующие - основы | Эпокси-акрилат   |
| Цвет               | Tiefschwarz  |
| MEQ-Base-Значение  | 49-56 mg/g <span style="float: right;">DIN EN ISO 15880</span>   |
| Плотность          | 1,0-1,2 g/cm <sup>3</sup> <span style="float: right;">теоретический</span>   |
| Сухой остаток      | 62-66 % <span style="float: right;">теоретический</span>   |
| Срок хранения      | <p>в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.</p> <p>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.</p> |

## Применение и подготовка

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| Подготовка поверхности          | <p>Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.</p> |
| Глянец                          | 40-60 GU, Угол 60° <span style="float: right;">DIN EN ISO 2813</span>  |
| Рекомендуемая толщина слоя      | 17-25 µm   |
| pH-Значение                     | 8,5-9,5 <span style="float: right;">DIN 19260</span>   |
| Удельная электропроводность     | 1300-1700 µS/cm  |
| Сухой остаток                   | 13-15 % <span style="float: right;">DIN EN ISO 3251</span>   |
| MEQ-Base-Значение               | 75-85 mg/g <span style="float: right;">DIN EN ISO 15880</span>   |
| Доля органических растворителей | 1,0-2,5 %  |

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Страница 1/3 | Версия 0

Дата ревизии: 20 мар. 2023 г.

Дата печати: 3 июл. 2023 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 7707 1510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WA4970HRU905

## FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest

**Температура ванны** 24-27 °C

**Время нанесения** 120-240 секунд

**Напряжение** 150-300 Вольты

**оборот** 1 Оборот в год  
Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке ETL).

**Отверждение** Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 170 °C

**Примечание по отверждению**

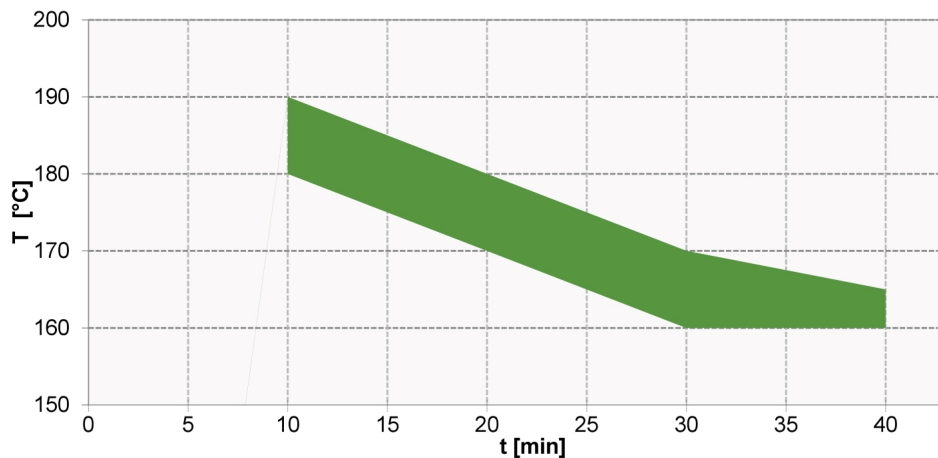
24-27 °C

120-240 секунд

150-300 Вольты

1 Оборот в год  
Для обеспечения стабильности ванны и, следовательно, качества покрытия, необходимо соблюдать указанный оборот (обмен твердыми частицами в баке ETL).

Рекомендуемая Температура объекта 20 мин. / 170 °C



|   |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C<br>Object Temperature in °C             | 160 | 170 | 180 |
| Haltezeit Minimum in Minuten<br>Holding time minimum in minutes | 30  | 20  | 10  |
| Haltezeit Maximum in Minuten<br>Holding time maximum in minutes | 40  | 30  | 20  |

Цветная область = условия выпечки с хорошими конечными свойствам.

Приведенные условия горячей сушки основаны на результатах лабораторных испытаний и являются поэтому лишь справочным руководством для настройки установок для нанесения покрытий обрабатывающего предприятия. Ответственность за обеспечение полного отверждения покрытия лежит на обрабатывающем предприятии. Должна проводиться проверка полного отверждения покрытия на соответствие оригинальным образцам-эталонам в условиях серийного производства с проведением дополнительных аналитических исследований и испытаний на прочность. Если потребуется консультация, мы в вашем распоряжении.

### Физико-механические испытания

|                                |                |                 |
|--------------------------------|----------------|-----------------|
| <b>тестовый субстрат</b>       | на цинкфосфате |                 |
| <b>метод надрезов решеткой</b> | Gt 0           | DIN EN ISO 2409 |

**WA4970HRU905****FREIOTHERM-ATL-Korrosionsfest****Климатические испытания**

|                                    |                          |       |                       |
|------------------------------------|--------------------------|-------|-----------------------|
| <b>тестовый субстрат</b>           | на цинкфосфате           |       |                       |
| <b>Испытание</b>                   | Продолжительность стресс | 240 h | DIN EN ISO 9227 (NSS) |
| <b>нейтральным солевым туманом</b> | разрез отделени          | <2 mm | DIN EN ISO 4628-8     |

**Химическая стойкость**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| <b>влияющие факторы</b> | Химическая стойкость зависит от концентрации, температуры, времени воздействия и метода испытаний. Это должно быть проверено в зависимости от применения. |
|-------------------------|---|

**Указания**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Охрана труда и здоровья</b> | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.   |
| <b>Условия испытания</b>       | <p>Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.</p> <p>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.</p> |