

**WO1839V****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe****Описание продукта**

Технология продукта	Водоразбавляемая краска для получения однослойной системы ЛКП
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Прочность на изгиб	высокая
Подложка	Сталь, Алюминий

**Общие характеристики продукта**

Связующие - основы	Смесь на базе полиэфира и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	матовые	30-50 GU, угол 85°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 42-45 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,5-9,0		DIN 19260
Сухой остаток	45-50 %		теоретический
Объемный сухой остаток	34-35 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1839VS1501.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

**Применение и подготовка**

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На железофосфатированной стальной пластине	
	Финишный слой	WO1839VS1501	Толщина сухой пленки 30 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		
Разбавитель	Деминерализованная вода		

Наши технические листы разработаны в соответствии с существующими познаниями и опытом. Эти указания не освобождают Вас от собственных испытаний наших продуктов, в ваших условиях и по вашим методам. Продажа товаров осуществляется по правилам нашей компании, в соответствии с условиями поставок и платежей.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Страница 1/2 | Версия 0

Дата ревизии: 26 июн. 2024 г.

Дата печати: 27 июн. 2024 г.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WO1839V

## FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

<b>Толщина ЛКП</b>	Толщина сухой пленки не должна превышать 40 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
<b>Температура объекта</b>	10-30 °С, минимум на +3 °С выше температуры точки росы	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-22 °С относительная влажность 40-60 %	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления сопло 1,5 мм давление распыления 3-4 бар	
<b>Нанесение обливом</b>	42-45 сек. / 4 мм расходомер (DIN 53211)	
<b>Электросатическое нанесение</b>	возможно при помощи специальных установок	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 325-340 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм	теоретический
<b>Отверждение под действием температуры</b>	30 мин. / 140 °С - 15 мин. / 160 °С (температура объекта)	
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

**Дальнейшая обработка окрашенных деталей**

<b>перекрашивание</b>	возможно после предварительной проверки
-----------------------	-----------------------------------------

**Указания**

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.