

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna****Opis proizvoda**

<b>Tehnologija proizvoda</b>	vodotopljivi 1K premaz
<b>Primjena u industriji</b>	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
<b>Površinski</b>	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
<b>Podlaga</b>	Temeljni nanos

**Opšta svojstva proizvoda**

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Stiren butadien disperzija	
<b>Ton boje</b>	Svi uobičajeni tonovi boje	
<b>Viskozitet</b>	7800-8200 mPa*s, vreteno 7, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
<b>pH vrijednost</b>	8,5-8,7	DIN 19260
<b>Suha tvar</b>	52-54 %	teoretski
<b>Volumen tvdih djelica</b>	46-48 %	teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WL1536MRU611.	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna****Upotreba i prerada**

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podloga	Prema direktivi kupca
	Temeljni nanos	ER1912MRU735 Omjer miješanja 5:1/ HE0052 Debljina suhog filma 60 µm
	Međusloj	WL1536MRU611 Debljina suhog filma 150 µm
	Završna boja	WU1488GS2614 Omjer miješanja 3,3:1/ HU0448 Debljina suhog filma 40 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelitati/pokriti sa vodom.	
<b>Razrjeđivač</b>	demineralizirana voda	
<b>Temperature objekta</b>	18-28 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
<b>Radna temperatura</b>	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 40-60 %	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	u viskoznosti isporuke mlaznica 2 mm tlak ubrizgavanja 5 bar	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka pri nanošenju 140-150 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 60 µm	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	moguće do 80 °C	
<b>Zračno sušenje</b>	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
<b>Prašno suho</b>	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Strukturna****Daljnja prerada lakiranih proizvoda****Prefarbavanje**

nakon prethodnih testiranja moguće

**Primjedbe****EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.