



UR1911M_HU0032

EFDEDUR-Riempitivo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Essiccazione	rapido
Carteggiabilità	buono
Substrato	PUR (schiuma di poliuretano), Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina acrilica		
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
Brillantezza	Opaco	5-15 GU, Angolo 85°	DIN EN ISO 2813
Viscosità	1000-2000 mPa*s, cilindro 4, 60 rotazione		DIN EN ISO 2555
Peso specifico	1,3-1,5 g/ml dopo aggiunta di indurente		Teorico
Corpi solidi	64-68 % dopo l'aggiunta di indurente		Teorico
Contenuto solido volumetrico	315-335 ml/kg dopo aggiunta di indurente		Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto UR1911MRU910.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto. La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
	Substrato	Acciaio
	Fondo	UR1911M Rapporto di miscelazione 10:1 Spessore film secco 40-60 µm
	Vernice di finitura	UR1040 Spessore dello strato 40-60 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/2 | Versione 0

Data di revisione: 6-feb-2026

Data di stampa: 6-feb-2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1911M_HU0032 EFDEDUR-Riempitivo

Catalizzatore	HU0032
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1
Diluizione	Diluizione EFD 400018
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-24 °C
Tempo di lavorazione	max. 4 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.
Spruzzatura Airless	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, DIN 53211 impostare su 50-60 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 0,33 mm pressione del materiale 150 bar
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, DIN 53211 impostare su 20-30 sec / 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,8 mm Pressione di spruzzo 3-4 bar
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 150-160 g/m ² teorico spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente
Essiccazione in forno	fino a 100 °C possibile
Essiccazione fuori polvere	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1) DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 12 ore (grado di secchezza 4) DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 24 giorni (smorzamento del pendolo) DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Diluizione EFD 400500

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	dopo 20 min. / temperatura ambiente ca. 20 °C.
-----------------------	--

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170+510.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 2/2 | Versione 0

Data di revisione: 6-feb-2026

Data di stampa: 6-feb-2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de