



GS1041M_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 2K bevonat
Felület	különböző struktúrák lehetségesek, az alkalmazástól és a viszkozitástól függően.
Alkalmazás	bel- és kültéri alkalmazásra
Tulajdonság	szilikonmentes
Szárítás	gyors
Átszáradás	gyors átszáradás
Alapfelület	Acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta		
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre		
Fényesség	matt	20-30 GU, Szög 85° A fényesség mértéke erősen függ a szerkezettől. A megadott érték sima, gyengén strukturált felületre vonatkozik.	DIN EN ISO 2813
Viszkozitás	3000-8000 mPa*s, Orsó 6, 60 Forgás		DIN EN ISO 2555
Fajsúly	1,20-1,40 g/ml keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdanyagtartalom	64,5-69,5 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Szilárdtest-térfogat	50,0-52,5 % keményítő hozzáadása után		elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].		
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.		

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.		
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél	



GS1041M_HU0001

EFDEDUR-Struktúrlakk

Alapozó	ER1912M Keverési arány 5:1 HE0052 Száras rétegvastagság 70-90 µm
Fedőlakk	GS1041M Keverési arány 6:1 HU0001 Száras rétegvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.
Edző	HU0001
Keverési arány	Súly szerinti részek 6:1 HU0001
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400500
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között
Feldolgozhatósági idő	max. 6 Óra / 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
Szórás-Nagynyomással	Az edző hozzáadása után a felhordási eljárás szerint állítsa be a feldolgozási viszkozitást. A felhordás a kívánt struktúráképtől függően egy (önépítő struktúrákép) vagy két lépésben (szórt hatás) történik: 1.) önépítő struktúrákép (egy művelet) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Permetező nyomás 3-5 bar Keresztező művelet 1-2 2.) szórt hatás (két művelet A + B) pl. Sata jet® fúvóka 1,5-2,0 mm Keresztező művelet 1-2 A) Permetező nyomás 3-5 bar, simára előpermetezni a festett felület száradása után (kb. 30 perc / 20°C) B) a kívánt struktúráképet csökkentett permetező nyomással beszórni permetező nyomás 0,5-2,0 bar A permetező nyomás, a fúvóka-átmérője, a festék viszkozitása, a pisztolyok és a berendezés beállításainak változtatásával különböző felületi struktúrákat lehet elérni. Vegye figyelembe a fúvókák és a berendezés kopását. Az egyéb felhordási lehetőségeket ellenőrizni kell.
Henger/kenés	henger/kenés pl. mikroszálas görgő
Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 120-135 g/m ² elméleti rétegvastagság 50 µm keményítő hozzáadása után
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazhatóságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 2/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. szept. 13. Nyomatás dátuma: 2024. szept. 19.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



GS1041M_HU0001 EFDEDUR-Struktúrlakk

Kemencehőmérséklet	100 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
Porszáradás	30 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	5 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	8 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.