

# EFDEDUR

## HighSolid-Farba UR1984H

- Zawierająca rozpuszczalniki 2-komponentowa nawierzchniowa farba poliuretanowa
- Do zastosowania do wewnątrz/ na zewnątrz
- Zastosowanie przemysłowe, np. maszyny budowlane
- Produkt łatwy w użyciu
- Szybkoschnący
- Dobra ochrona antykorozyjna

<b>Dane techniczne</b>	<b>Baza</b>	Żywica alkidowa sieciowana izocyjanianem
<b>Kolor</b>		Kolory według RAL 840HR inne kolory na zapytanie
<b>Stopień połysku</b> DIN 67 530 i EN ISO 2813		półmat      25 do 45      przy kącie 60°
<b>Lepkość</b> DIN 53211* bez utwardzacza		60 do 80 sek. / 4 mm kubek wypływowy
<b>Stosunek mieszania</b> Części wagowe		8 : 1
<b>Utwardzacz</b> Baza		EFDEDUR-utwardzacz HU0936 Poliizocyjanian
<b>Żywotność</b> Po dodaniu utwardzacza		max. 2 godz. / 20 °C
<b>Rozcieńczalnik</b>		EFD-Rozcieńczalnik 400018, 400320, 400500
<b>Dolna granica zapłonu</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		1,52 g / ml + / - 0,15
<b>Części stałe</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		74 %    + / - 2
<b>Części stałe objętościowo</b> Po dodaniu utwardzacza wartość teoretyczna		350 ml / kg + / - 20
<b>Zużycie</b> Po dodaniu utwardzacza, w formie dostarczonej, bez strat podczas aplikacji; wartość teoretyczna		140 – 150 g / m <sup>2</sup> grubość filmu suchego 50 µm patrz „Wskazówki specjalne“

### Magazynowanie

W oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C w szczelnie zamkniętym opakowaniu. Otwarte opakowania należy szybko zużyć. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

## EFDEDUR

HighSolid-Farba  
UR1984H

### Technologia i zastosowanie

#### Lakierowanie

Komponenty należy mieszać jednorodnie, np.: (w mieszalniku)

Natrysk wysokociśnieniowy: po dodaniu utwardzacza  
dysza: 1,6 mm ciśnienie rozpylające: 3 do 4 bar

#### Rodzaje podłoża

Stal, metale nieżelazne

#### Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia musi być wolna od wszystkich przyklejających się, przywierających i haczących materiałów, np.: oleje, tłuszcze, rdza, materiały łatwopalne, pozostałości po wosku lub po materiałach rozdzielających. Zalecamy zastosowanie odpowiedniego (spełniającego wymogi) chemicznego (np. Fosforanowanie, chromianowanie) lub mechanicznego (np. piaskowanie) przygotowania powierzchni.

#### Nakładanie warstw 1

Podłoże:	Stal	
Podkład:	EFDEDUR-Farba HS-podkładowa	UR1407
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR-HighSolid-Farba	UR1984H

#### Nakładanie warstw 2

Podłoże:	Stal fosforanowana żelazowo	
Farba nawierzchniowa:	EFDEDUR-HighSolid-Farba	UR1984H

#### Temperatura nakładania

Powyżej 10 °C

**Suszenie** na powietrzu przy temperaturze 20°C

Suchość pyłowa:	po 10 min.	(stopień wysuszenia 1/ DIN EN ISO 9117-5)
suchość dotykowa:	po 2 godz.	(stopień wysuszenia 4/ DIN EN ISO 9117-5)
Suchość całkowita	po 7 dniach	(próba tłumienia wahadła/ DIN EN ISO 1522)

Suszenie w piecu: do 100°C możliwe (temperatura obiektu)

#### Czyszczenie narzędzi pracy

EFD-Rozcieńczalnik 400500

#### Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy

Zawsze zwracać uwagę na napisy ostrzegawcze na opakowaniach. Dalsze informacje o zagrożeniach i ich zapobieganiu ujęte są w kartach charakterystyki, które dostępne są na życzenie z FreiLacke. Zasadą generalną jest unikanie wdychania, kontaktu ze skórą i zapewnienie właściwej wentylacji. Zanieczyszczenia skóry powinny być jak najszybciej zmyte. Zanieczyszczone oczy przemywać dużą ilością wody, jeśli podrażnienie nie ustępuje należy zasięgnąć porady lekarza.

### Wskazówki specjalne

#### Informacja dotycząca rodzajów utwardzaczy i rozpuszczalników:

Podane na stronie 1. rodzaje utwardzaczy i rozpuszczalników są standardowymi produktami powiązаныmi z opisywanym produktem. Standardowy utwardzacz podawany jest również na opakowaniu lakieru oraz w dokumentacji produktu.

Dostępne są ponadto inne utwardzacze i rozpuszczalniki, które mogą być stosowane jako produkty alternatywne do standardowych, w przypadku gdy produkty standardowe nie spełniają wymagań stawianych przez klienta. Produkty te są dobierane w celu spełnienia oczekiwań naszych klientów na przykład pod względem szybkości schnięcia lakieru.

Rodzaj zastosowanego utwardzacza ma wpływ na stopień połysku produktu (patrz str. 1).

## EFDEDUR

HighSolid-Farba  
UR1984H

---

### Warunki badań

\* dane dotyczące lepkości wg. DIN 53211: Norma DIN 53211 została w październiku 1996 wycofana. Na zapytanie udzielamy informacji o wartości według DIN EN ISO 2431.

Informacje dotyczące rentowności, schnięcia i cechowania zależne są od odcienia farby. Podane informacje opracowane zostały przy użyciu farby UR1984HG1924, blaugrau, półpołysk, zastosowany utwardzacz HU0936.

Wszystkie wypowiedzi opierają się na warunkach klimatu normalnego wg 20/65 DIN 50014.

W przypadku obliczania zużycia praktycznego należy wziąć pod uwagę dodatki do teoretycznych wartości, np : w DIN 53220 i z doświadczeń w praktyce.

Podane informacje bazują na naszej znajomości produktu i doświadczeniu.  
Na sposób aplikowania nie mamy żadnego wpływu.

Dane zawarte w niniejszym arkuszu danych to wytyczne, które nie stanowią specyfikacji.