



UR1937H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Описание продукта

Технология продукта	Ультравысокопрочное покрытие
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Применение	Готов к обработке
Стойкость	высокая
Антикоррозионная защита	очень высокая
Подложка	Сталь, Литье, сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	полуматовые	
Вязкость	Время истечения 100-150 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,63-1,72 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	79-81 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	370-380 ml/kg	теоретический
	354-364 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1937HRU102.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине



UR1937H_HU0400

EFDEDUR-UHS-Grundierung

Грунтовка	UR1937H Соотношение компонентов смеси 9:1 HU0400 Толщина сухой пленки 80 мкм
Покрывной лак	UR1409 толщина слоя 70 µm
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).
Отвердитель	HU0400
Смесевое соотношение	Массовые части 9:1 Части тома auf Anfrage/siehe Produktetikett
Разбавитель	Растворитель EFD 400500
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 100 мкм - риск дефектов поверхности.
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-24 °C
Время жизнеспособности	max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 0,28 мм угол распыления 40° Давление материала 80-120 bar
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления после добавления отвердителя давление распыления 1,8 бар
Расход материала	без потерь при нанесении 210-230 г/м ² теоретический толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно
Время высыхания "от пыли"	Через 20-25 минут (степень сухости 1) DIN EN ISO 9117-5
Время высыхания «до отлипа»	Через 3 часов (степень сухости 4) DIN EN ISO 9117-5
Полное отверждение	после 10 сут/с (демпфирование маятника) DIN EN ISO 1522
Очистка рабочих инструментов	Растворитель EFD 400500

Указания

EFD-Информация

Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.



UR1937H_HU0400 EFDEDUR-UHS-Grundierung

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.