



FREOPOX-hidro strukturni lak WE1961M/HE0120

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-----------------------------|--|--------------|--------------------------|------------------------------|-------|--------------|--|-----------|--------------------------------|--------------------|------------|--------------------|--------------|-----------|-----------------------|---------------|-----|-----------------------------------|----------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------------------|---------|-------------------------------------|-------------------------------|---|---------------|---|-------------------------------------|---|--|--|--------------------------------|
| Lastnosti | <ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopen 2K premaz ■ Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil ■ Strukturni efekt ■ Hitro zasušenje ■ Dobra odpornost na udarce kamnov | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tehnično / Fizikalni Podatki | <table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Epoksidna smola zamrežena z poliaminom</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>motna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost</td> <td>2400-3600 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min.</td> </tr> <tr> <td>■ Trdilec</td> <td>HE0120 glejte tehnični list</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Utežno 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Mešalno razmerje</td> <td>Volumsko 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>demineralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>7-8</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,40-1,46 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>62-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>60-63 % po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>320-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>340-350 ml/kg po dodatku trdilca</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>170-180 g/m², Debelina nanosa 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WE1961MRU735</td> </tr> </tbody> </table> | ■ Osnova vezivnega sredstva | Epoksidna smola zamrežena z poliaminom | ■ Barvni ton | Vsi običajni barvni toni | ■ Stopnja sijaja vizuelno | motna | ■ Viskoznost | 2400-3600 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min. | ■ Trdilec | HE0120 glejte tehnični list | ■ Mešalno razmerje | Utežno 7:1 | ■ Mešalno razmerje | Volumsko 5:1 | ■ Redčilo | demineralizirana voda | ■ pH vrednost | 7-8 | ■ Gostata teoretična določitev | 1,40-1,46 g/ml | ■ Gostata teoretična določitev | 1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca | ■ Suha snov teoretična določitev | 62-65 % | ■ Suha snov teoretična določitev | 60-63 % po dodatku trdilca | ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev | 320-340 ml/kg | ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev | 340-350 ml/kg po dodatku trdilca | ■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji | 170-180 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm | ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti | Barvni odtenek od WE1961MRU735 |
| ■ Osnova vezivnega sredstva | Epoksidna smola zamrežena z poliaminom | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Barvni ton | Vsi običajni barvni toni | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Stopnja sijaja vizuelno | motna | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Viskoznost | 2400-3600 mPa.s/ Vreteno 5 60 obratov/ min. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Trdilec | HE0120 glejte tehnični list | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Mešalno razmerje | Utežno 7:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Mešalno razmerje | Volumsko 5:1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Redčilo | demineralizirana voda | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ pH vrednost | 7-8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gostata teoretična določitev | 1,40-1,46 g/ml | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Gostata teoretična določitev | 1,30-1,40 g/ml po dodatku trdilca | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Suha snov teoretična določitev | 62-65 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Suha snov teoretična določitev | 60-63 % po dodatku trdilca | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev | 320-340 ml/kg | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev | 340-350 ml/kg po dodatku trdilca | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji | 170-180 g/m ² , Debelina nanosa 60 µm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti | Barvni odtenek od WE1961MRU735 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Podlaga | <ul style="list-style-type: none"> ■ Jeklo, pasivizirane oz. predobdelane površine | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Predhodna obdelava | <ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Za višje zahteve predlagamo: <ul style="list-style-type: none"> - za višjo korozijsko zaščito npr. fosfatiranje - za boljši oprijem npr. peskanje, luženje, brušenje | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Predlog zaščitnega sistema | <ul style="list-style-type: none"> ■ Podlaga na peskano jekleno pločevino | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



FREOPOX-hidro strukturni lak WE1961M/HE0120

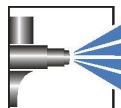
| | | |
|-----------------------------|---|--|
| | ■ Temeljna barva | WE1935LRU113 Mešalno razmerje 8:1/HE0041 Debelina suhega sloja 60 µm |
| | ■ Pokrivna barva | WE1961MRU735 Mešalno razmerje 7:1/ HE0120 Debelina suhega sloja 60 µm |
| Mehanski preizkusi | ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 | Gt 0 |
| Preizkus obstojnosti | ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) | 240 ur Stopnja mehurjivosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 |
| | ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 | 480 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 |
| | ■ Odpornost na kemikalije | Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov. |
| Priprava in uporaba | ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 250 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. | |
| | ■ Temperatura objekta | 10-30 °C |
| | ■ Pogoji pri uporabi | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % |
| | ■ Uporabnost | max. 3 ur/ 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. |
| | ■ Brizganje - Airless | 40-60 Sek./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba: 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 150 bar |
| | ■ Brizganje - Airmix | 40-60 sec./ 6 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,33 mm Kot 30° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3 |
| | ■ Brizganje - Visoki pritisk | 60-80 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,7 mm Pritisk barve 3 bar |
| | ■ Valjčkanje / mazanje | v dobavni viskoznosti |
| | ■ Elektrostatsko | možno, napravi prilagojeno |
| | ■ Možnost prelakiranja | z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju |
| | ■ Čiščenje pripomočkov | Takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. |
| | ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja | |
| | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe | |

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-hidro strukturni lak WE1961M/HE0120

| | | |
|------------------------------------|--|---|
| | kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. | |
| Utrjevanje | ■ Zračno sušenje | pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka |
| | ■ Prašno suho | po 15 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Trdno na oprijem | po 2 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5) |
| | ■ Popolnoma suho | po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522) |
| | ■ Sušenje v peči | do 70°C možno |
| Obstojnost pri skladiščenju | <ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p> | |
| | Posebna opozorila | |
| | ■ EFD-Info | Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 111 + 150 |
| | ■ Preizkusni pogoji | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. |
| | Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. | |