



KP1665G  
FREIOPLAST-Vernice pelabile

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento che essicca all'aria contenente solventi
Essiccazione	rapido
Essiccazione completa	essiccazione completa rapida
Substrato	Plastica, non meglio definita, Metalli non ferrosi, Acciaio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Polivinilbutirrale	
Colore	incolore	
Brillare visivamente	lucido	
Viscosità	Tempo di flusso 60-80 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
Peso specifico	0,90-1,00 g/ml	Teorico
Corpi solidi	32-35 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	24-26 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto KP1665GRU500.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 24 mesi a 18-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Diluizione	Diluizione EFD 400906 Diluizione EFD 4000500	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Spruzzatura ad alta pressione	14-18 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,5 mm Pressione di iniezione 3-4 bar	DIN 53211
Rullatura/verniciatura	con viscosità di fabbrica	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

**KP1665G****FREIOPLAST-Vernice pelabile**

<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 180-190 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 50 µm	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione in forno</b>	fino a 100 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 10 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 2 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 18 giorni (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	Diluizione EFD 400424	

**Note**

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	<p>Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.</p> <p>Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.</p>