


**KL1759V****FREOLUX-Protuskliska boja****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Karakteristika	protuklizni učinak
Sušenje	brzo
Sadrži	abrazivni sastojci
Podlaga	Temeljni nanos
Odobrenja	 DGVV IFA1904187, DIN 51130 protuklizni učinak R13/V

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	duboko mat	
Viskozitet	9000-11000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,56-1,76 g/ml	teoretski
Suha tvar	79-83 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	360-400 ml/kg	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1759VRU715.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prianjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik

**KL1759V****FREOLUX-Protuskliska boja**

	Temeljni nanos	ER1980M Debljina suhog filma 40-60 µm	
	Završna boja	KL1759V Debljina suhog filma 150-300 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400011		
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C		
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 3 mm tlak ubrizgavanja 3-5 bar		
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu		
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 500-550 g/m ² debljina sloja 200 µm		teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)		
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)		DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 4 sati (stupanj suhoće 4)		DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 14 dan/s (prigušenje njihala)		DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400320		

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.		
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.		
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.		