



## KL1709V FREOLUX-Alapozó

### Termékismertető

Terméktechnológia	oldószertartalmú levegőn száradó bevonat
Alkalmazás	vízbe meríthető
Alapfelület	Acél

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polimer/Társköttőanyag kombinációja	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	matt	
Viszkozitás	Áramlási idő 95-105 sec., 4 mm átfolyási csésze	DIN 53211
Fajsúly	1,2-1,3 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	54-55 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	35-36 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 18 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.  A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

### Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Acél
	Alapozó	KL1709V Száraz rétegvastagság 15-35 µm
	Fedőlakk	KL1022G Száraz filmvastagság 40-60 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hátraképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Hígítás	EFD-hígító 400320 EFD-hígító 400474	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	



## KL1709V FREOLUX-Alapozó

<b>Szórás-Airless</b>	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,33 mm Szög 40° Anyagnyomás 150 bar	
<b>Szórás-Nagynyomással</b>	30-40 sec. / 4 mm Flow cup Fúvóka 1,4-1,8 mm Befecskendezési nyomás 3-5 bar	DIN 53211
<b>Felhasználás</b>	alkalmazási veszteség nélkül 60-80 g/m <sup>2</sup> rétegvastagság 20 µm	elméleti
<b>Kemencehőmérséklet</b>	70 °C-ig lehetséges (tárgyhőmérséklet)	
<b>Levegőn száradás</b>	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
<b>Porszáradás</b>	20 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Fogás száraz</b>	1 óra elteltével (4. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Átszáradás</b>	12 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
<b>A munkaberendezések tisztítása</b>	EFD-higító 400500	

### A festett alkatrészek további felhasználása

**Átfestés** a következővel: gleicher Qualität szobahőmérsékleten 30 perccig tartó száradás után.

### Figyelmeztetés

<b>EFD- Info</b>	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.
<b>Munka- és egészségvédelem</b>	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
<b>Vizsgafeltételek</b>	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.