



ER1949M_HE0915

FREOPOX-Fondo

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	rivestimento 2K a base di solvente
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
Essiccazione	rapido
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio, Alluminio

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina epossidica		
Colore	secondo RAL 840 HR altre tonalità su richiesta		
Brillare visivamente	Opaco		
Viscosità	Tempo di flusso 70-80 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211	
Peso specifico	1,1-1,5 g/ml dopo aggiunta di indurente	Teorico	
Corpi solidi	62-66 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico	
Contenuto solido volumetrico	34,5-54,5 % dopo aggiunta di indurente	Teorico	
Prodotto di riferimento	I valori specificati si riferiscono al prodotto ER1949MRU735.		
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 18 mesi a 5-25 °C. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.		

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Proposta di configurazione	Substrato	Acciaio	
	Fondo	ER1949M Rapporto di miscelazione 10:1 HE0915 Spessore film secco 50-70 µm	
	Vernice di finitura	UR1044H Rapporto di miscelazione 10:1 HU0400 Spessore film secco 40-60 µm	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Pagina 1/3 | Versione 0

Data di revisione: 7 mag 2025

Data di stampa: 7 mag 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



ER1949M_HE0915

FREOPOX-Fondo

Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità).	
Catalizzatore	HE0915	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 10:1	
Diluizione	Diluizione EFD 400424	
Temperatura di lavorazione	da 10 °C a 25 °C	
Tempo di lavorazione	max. 18 ore / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
Spruzzatura Airless	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore	
Spruzzatura ad alta pressione	Dopo l'aggiunta dell'catalizzatore, impostare su 25-35 sec / DIN 53211 4 mm Tazza di scarico Ugello 1,4-1,8 mm Pressione di spruzzo 2-4 bar	
Rullatura/verniciatura	con viscosità di erogazione dopo aggiunta di catalizzatore	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 142 g/m ² spessore dello strato 50 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile (temperatura dell'oggetto)	
Essiccazione all'aria	20 °C, 50 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione fuori polvere	dopo 15 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 9 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 10 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	con diluizione EFD 400424 entro il tempo di lavorazione.	

Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

Riverniciatura	con UR1044 dopo un'asciugatura a temperatura ambiente di 20-40 min.
-----------------------	---

Note

Info EFD	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 170.
Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.



ER1949M_HE0915 FREOPOX-Fondo

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.