



FREOPOX-Peinture Poudre

PD6004A

Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Peinture d'apprêt en poudre pour une application poudre sur poudre ■ Utilisation par ex. dans le branche de la "construction de véhicules utilitaires" ■ brillant, lisse ■ Très bonne résistance à la corrosion ■ Bonne résistance mécanique ■ Très bonnes propriétés de surlaquage 												
Système de peintures	<ul style="list-style-type: none"> ■ Système de peintures liquides <p>Pour divers applications, nous disposons d'autres solutions de revêtements où l'aspect visuel comme la brillance, la couleur ou l'état de surface s'harmonisent de manière optimale.</p>												
Données techniques et physiques	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Liant de base</td> <td style="width: 50%;">résine mixte époxydique et polyester</td> </tr> <tr> <td>■ Teintes</td> <td>toutes teintes courantes</td> </tr> <tr> <td>■ Indice de brillance <small>visuel</small></td> <td>brillant</td> </tr> <tr> <td>■ Contrôle de l'épaisseur</td> <td>80 µm pour la teinte RAL 9002</td> </tr> <tr> <td>■ Densité <small>détermination théorique</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ selon la teinte</td> </tr> <tr> <td>■ Consommation</td> <td>de 0,12 kg/m², pour une épaisseur moyenne de 80 µm</td> </tr> </table>	■ Liant de base	résine mixte époxydique et polyester	■ Teintes	toutes teintes courantes	■ Indice de brillance <small>visuel</small>	brillant	■ Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte RAL 9002	■ Densité <small>détermination théorique</small>	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte	■ Consommation	de 0,12 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 80 µm
■ Liant de base	résine mixte époxydique et polyester												
■ Teintes	toutes teintes courantes												
■ Indice de brillance <small>visuel</small>	brillant												
■ Contrôle de l'épaisseur	80 µm pour la teinte RAL 9002												
■ Densité <small>détermination théorique</small>	1,2-1,7 g/cm ³ selon la teinte												
■ Consommation	de 0,12 kg/m ² , pour une épaisseur moyenne de 80 µm												
Tests mécaniques sur tôle d'acier ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;">■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td style="width: 50%;">Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>70 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)						
■ Quadrillage <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Emboutissage selon Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm												
■ Résistance au choc <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>70 kg cm (front)												
Mise en oeuvre et utilisation Dépendant de l'installation et du support	<ul style="list-style-type: none"> ■ Mise en oeuvre / Prise de charge Corona, Tribo ■ Préparation de surface Le support doit être propre et exempt de substances empêchant l'adhérence, comme par ex.: huiles, graisses, rouille, mâchefer, croûte de laminage, cires et restes d'agents de démoulage. Nous recommandons pour un niveau d'exigence de protection anticorrosion élevé une conversion chimique adaptée (Phosphatation, Chromatation). ■ Peinture de retouche: sur demande ■ Hygiène et sécurité: préconisations Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement. 												
Conditions de polymérisation (durcissement)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Température de l'objet Température de cuisson recommandée 12 min./180 °C 												

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

Page: 1 / 2
Version: 0
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Peinture Poudre PD6004A

Stabilité au stockage	<ul style="list-style-type: none"> ■ Minimum 12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les peintures poudre doivent être stockées au frais et au sec. <p>La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette produit. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.</p>
Remarques spéciales	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tamissage de sécurité: 160 µm ■ La compatibilité avec une autre poudre doit être vérifiée ■ EFD-Info D'autres informations techniques sont disponibles dans les info-EFD: Nr. 511 ■ Conditions d'essais Tous les résultats sont basés sur les conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.