

## FREIOTHERM-Barva v prahu PS2005B

<b>Lastnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Barva v prahu za dekorativno zunanjo uporabo</li> <li>■ Uporaba, npr. v panogi izdelava vozil</li> <li>■ viskoko sijajna, gladka</li> <li>■ Dobro razlivanje</li> <li>■ Dobra mehanska obstojnost in površinska trdota</li> <li>■ Fleksibilna Super-durable kakovost</li> </ul>												
<b>Sistemski premaz</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Sistem - tekoča barva</li> </ul> <p>Premazi so dostopni za različne vrste uporabe, kjer so optične lastnosti glede na barvni ton, sijaj in strukturo površine optimalno usklajene.</p>												
<b>Tehnično / Fizikalni Podatki</b>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>poliesterska smola</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813</td> <td>visoko sijajna &gt;85 pod kotom 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debelina testnega nanosa</td> <td>90 µm pri barvnem tonu RAL 2002</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,2-1,7 g/cm<sup>3</sup> glede na barvni ton</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba</td> <td>0,13 kg/m<sup>2</sup> pri 90 µm srednja debelina testnega nanosa</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola	■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna >85 pod kotom 60°	■ Debelina testnega nanosa	90 µm pri barvnem tonu RAL 2002	■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> glede na barvni ton	■ Poraba	0,13 kg/m <sup>2</sup> pri 90 µm srednja debelina testnega nanosa
■ Osnova vezivnega sredstva	poliesterska smola												
■ Barvni ton	vsi običajni barvni toni												
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	visoko sijajna >85 pod kotom 60°												
■ Debelina testnega nanosa	90 µm pri barvnem tonu RAL 2002												
■ Gostata teoretična določitev	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> glede na barvni ton												
■ Poraba	0,13 kg/m <sup>2</sup> pri 90 µm srednja debelina testnega nanosa												
<b>Mehanski preizkusi</b> na jekleni ploščici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520</td> <td>&gt;5 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1</td> <td>80 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>5 mm	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)						
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Preizkus elastičnosti po Erichsenu DIN EN ISO 1520	>5 mm												
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 6272-1	80 kg cm (front)												
<b>Preizkus obstojnosti</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ na cinkfosfatirani jekleni ploščici</li> </ul> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>1000 ur Podkorozija Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227</td> <td>500 ur Podkorozija Wb &lt; 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO<sub>2</sub>-industrijsko ozračje DIN EN ISO 3231</td> <td>10 ciklov z 0.2 l SO<sub>2</sub> brez sprememb</td> </tr> <tr> <td>■ Odpornost na kemikalije</td> <td>Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.</td> </tr> </table>	■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	500 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO <sub>2</sub> -industrijsko ozračje DIN EN ISO 3231	10 ciklov z 0.2 l SO <sub>2</sub> brez sprememb	■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.				
■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	1000 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	500 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO <sub>2</sub> -industrijsko ozračje DIN EN ISO 3231	10 ciklov z 0.2 l SO <sub>2</sub> brez sprememb												
■ Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.												
<b>Priprava in uporaba</b> Ovisno od naprave in objekta	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Priprava / Naboj</b> Corona</li> <li>■ <b>Predhodna obdelava</b> Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za višje zahteve predlagamo primerno fosfatiranje ali kromatiranje.</li> </ul>												

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

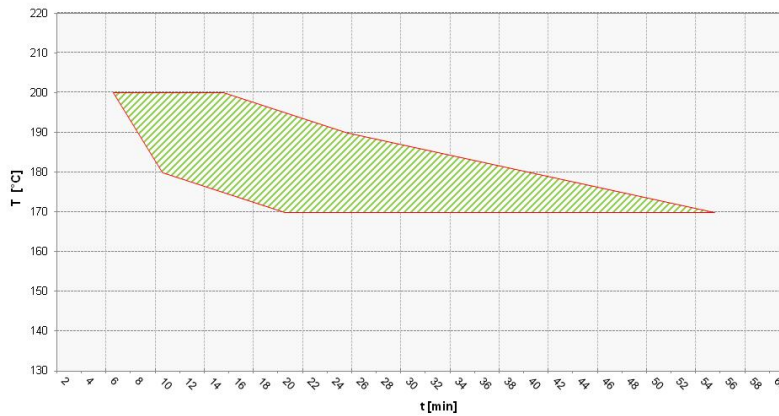
Stran: 1 / 2  
Verzija: 2  
21.11.2021

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREIOTHERM-Barva v prahu PS2005B

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Barva za popravila:</b> po povpraševanju</li> <li>■ <b>Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja</b> Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</li> </ul>										
<b>Utrjevanje</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Temperatura objekta</b> Priporočena temperatura pečenja 10 min./180 °C</li> </ul> <p>Diagram pečenja preizkušen z barvnim tonom RAL 2002 zelena šrafura = pogoji pečenja z dobrimi končnimi lastnostmi</p>  <table border="1"> <caption>Baking Temperature Diagram Data</caption> <thead> <tr> <th>t [min]</th> <th>T [°C]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>0</td><td>200</td></tr> <tr><td>10</td><td>180</td></tr> <tr><td>20</td><td>170</td></tr> <tr><td>40</td><td>170</td></tr> </tbody> </table>	t [min]	T [°C]	0	200	10	180	20	170	40	170
t [min]	T [°C]										
0	200										
10	180										
20	170										
40	170										
<b>Obstojnost pri skladiščenju</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Barve v prahu morajo biti skladiščene v hladnih in suhih prostorih.</li> </ul> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zahtevam.</p>										
<b>Posebna opozorila</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Varnostno filtriranje:</b> 160 µm</li> <li>■ <b>Združljivost z drugimi barvami v prahu:</b> se mora preveriti</li> <li>■ <b>Preizkusni pogoji</b> Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</li> </ul>										