

**GS9161H_HU0001****EFDEDUR-Système-Peinture structurée****Description Produit**

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Surface	Différentes structures possibles, en fonction de l'application et de la viscosité
Utilisation	pour application intérieure
Propriétés	Sans silicone
Séchage	Rapide
Séchage à coeur	séchage à coeur rapide
Structure de peinture système	Possible (voir indications)
Supports	Acier, Aluminium

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique	
Teintes	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Briller visuellement	selon l'échantillon de référence Freilacke	
Viscosité	3000-5000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Densité	1,30-1,40 g/ml après ajout de durcisseur	théorique
Extrait sec	67-69 % après ajout de durcisseur	théorique
Taux volumique d'extrait sec	48-51 % après ajout de durcisseur	théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit GS9161HD2015.	
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.
-------------------------------	---



GS9161H_HU0001

EFDEDUR-Système-Peinture structurée

Proposition de gammes de produits	Supports	Acier
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 60-80 µm
	Laque de finition	GS9161H Rapport de mélange 6:1 HU0001 Epaisseur du film sec 60-80 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0001	
Rapport de mélange	Parties en poids 6:1	
Diluant	Diluant EFD 400320 Diluant EFD 400500	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 6 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Haute Pression	Après l'ajout du durcisseur, régler la viscosité de traitement en fonction du processus d'application. L'application a lieu, selon la structure souhaitée, en un (structure auto-créatrice) en deux étapes de travail (effet moucheté) :	
	<p>1.) structure auto-créatrice (une étape de travail) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar Étapes croisées 1-2</p> <p>2.) effet moucheté (deux étapes de travail A + B) p. ex. buse Sata jet® 1,5-2,0 mm Étapes croisées 1-2 A) Pression de pulvérisation 3-5 bar, pulvérisation lisse préalable après séchage de la surface de la température (env. 30 min. / 20°C) B) Saupoudrer la structure souhaitée avec une pression de pulvérisation réduite 0,5-2,0 bar</p> <p>Il est possible d'atteindre différentes structures de surface en modifiant la pression de pulvérisation, le diamètre de la buse, la viscosité de la peinture, les pistolets et les réglages de l'installation. Tenir compte de l'usure des buses et de l'installation. D'autres possibilités d'application doivent être examinées.</p>	
Application rouleau - pinceau	dans la viscosité de livraison après ajout du durcisseur	
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	

**GS9161H_HU0001****EFDEDUR-Système-Peinture structurée**

Consommation	sans perte d'application 160-220 g/m ² épaisseur de couche 60-80 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage hors poussière	après 30 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 5 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 8 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Indications

Test d'adhérence	Lors de l'application d'un revêtement sur des substrats différents de ceux mentionnés dans la description du produit, nous recommandons de procéder à des tests d'adhérence.
Système de peintures	Intégration possible dans un concept de peinture système en tant que peinture système horizontale (différentes peintures avec le même aspect) ou peinture système verticale (élément d'une structure multicouche). Plus d'informations sur www.freilacke.de/systemlacke .
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.