



DW1204H_DE0191

FREOPOX-Hydro-Singlelayer

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая 2-К краска
Области применения	например Рельсовый подвижной состав и компоненты
Механическая устойчивость	Высокая эластичность
Подложка	Сталь

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	полиамин	
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета	
сиять визуально	шелковисто-глянцевый	
Вязкость	600-1300 мПа.сек, Шпindelъ 4, 60 Кол-во оборотов	DIN EN ISO 2555
Сухой остаток	53-57 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	40-44 % после добавления отвердителя	теоретический
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 6 месяцев от 18 до 25 °С. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	Дробеструенная сталь, степень очистки Sa 2.5
	Финишный слой	DW1204H Соотношение компонентов смеси 1:1 DE0191 Толщина сухой пленки 200-220 мкм
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до гомогенного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.	
Отвердитель	DE0191	
Смесевое соотношение	Массовые части 1:1	



DW1204H_DE0191

FREOPOX-Hydro-Singlelayer

Разбавитель	Деминерализованная вода
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 300 мкм - риск дефектов поверхности.
Температура объекта	10-30 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-28 °C относительная влажность 30-80 %
Время жизнеспособности	max. 3 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.
Airmix - нанесение	Вязкость при поставке Сопло 13 мм угол распыления 40° Давление материала 160 bar Давление воздуха при распылении 2 bar
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,8mm мм давление распыления 3 бар
Отверждение под действием температуры	До 70 °C возможно
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424. Отвердитель не смешивается с водой! Поэтому, очистку проводить только с помощью органических растворителей.

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после шлифовки
-----------------------	-------------------------

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111+510.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.