



## PU6003B

## FREIOTHERM-Porfesték

## Termékismertető

Terméktechnológia	Szuper tartós porfesték dekoratív kültéri alkalmazásra
Alkalmazási ágazat	pl. Kötőtpályás járművek és komponenseik
Felület	sima
Fényesség	selyemfényű
Felületi edző	jó
Mechanikai ellenállás	jó
Vegyszerállóság	jó ellenállóképesség a tisztítószeres és a graffiti eltávolítók hatásával szemben

## Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyuretán
Szín	minden közkedvelt színárnyalat
Fényesség	selyemfényű 65-75 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 36 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.

## Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.
Javasolt rétegvastagság	60-80 µm
Felhasználás	kb. 0,1 kg/m <sup>2</sup> , rétegvastagság 70 µm elméleti
Felhasználás	Corona

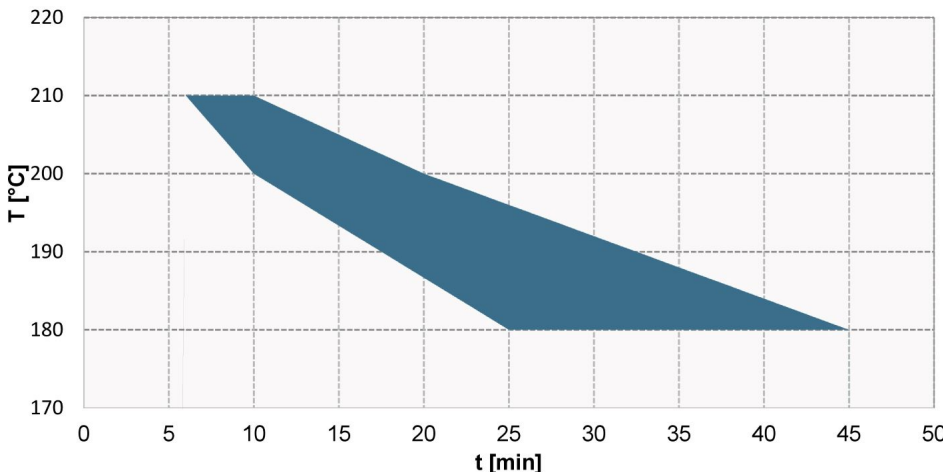


## PU6003B

### FREIOTHERM-Porfesték

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/200 °C.  
A beégetési ablak a RAL 7035 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200	210
Object Temperature in °C			

Haltezeit Minimum in Minuten	25	10	6
Holding time minimum in minutes			

Haltezeit Maximum in Minuten	45	20	10
Holding time maximum in minutes			

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.

#### A festett alkatrészek további felhasználása

##### Javítólak

kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.



## PU6003B FREIOTHERM-Porfesték

### Mechanikai vizsgálatok

Minta leírás	Acéllemezen 60-80 µm rétegvastagság 10 perc 200°C tárgy hőmérséklet termék PU6003BRG735	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
köpölyözési teszt	>3 mm	DIN EN ISO 1520
Ütésvizsgálat	>40 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

### Klimatikus tesztek

Minta leírás	Cinkfoszfátozott acéllemezen Alapozás: Megfelelő porfesték-alapozás. termék PU6003BRG735.	
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam leválás vágá	1000 h <1 mm DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam leválás vágá	1000 h <3 mm DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

Befolyásoló tényezők	A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.
----------------------	---

### Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.  Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.