



UR1905H_HU0001

EFDEDUR-Prozirni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna
Upotreba	za unutrašnju i vanjsku primjenu
Podlaga	Umjetni materijali, nije tačno definirano, Neželjezni metali, Čelik, drvo

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	bezbojna	
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-70 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	0,9-1,0 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	45,3-47,3 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	400-420 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod UR1905HRA999.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
---------------------	---



UR1905H_HU0001

EFDEDUR-Prozirni lak

Prijedlog postavljanja	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 70-90 µm
	Međusloj	UR1040H_Metallic Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 15-30 µm
	Završna boja	UR1905HRA999 Omjer miješanja 5:1 HU0001 Debljina suhog filma 30-50 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0001	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 5:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400018 EFD razrjeđivač 400320	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - visoki pritisak	nakon dodatka učvršćivača nastaviti na 17-22 sek. / [Variable 2] mm izljevne šalice Promjer dizne 1,2-1,8 mm Pritisak špricanja 3-5 bar DIN 53211	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 92-102 g/m² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	do 70 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 20 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 9 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	



UR1905H_HU0001 EFDEDUR-Prozirni lak

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.