



FREOPOX-Boja u prahu

PE1104A

Svojstva	<ul style="list-style-type: none"> ■ Temeljna boja u prahu za visoku zaštitu od korozije ■ Primjena npr. u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme ■ sjajna, glatka ■ Vrlo dobra protivkorozijska zaštita (ispitano sukladno DIN EN ISO 12944) ■ Dobra mehanička postojanost i površinska tvrdoća ■ Podešeno otplinjavanje 												
Sistemski premaz	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sistem - tekuća boja <p>Premazi su dostupni za različite vrste primjene, gdje su karakteristike izgleda prema barvnom tonu, sjaju i glatkoći površine optimalno uskladjene.</p>												
Tehničko / Fizikalni Podaci	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Osnova vezivnog sredstva</td> <td>epoksi smola</td> </tr> <tr> <td>■ Ton boje</td> <td>Svi uobičajeni tonovi boje</td> </tr> <tr> <td>■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small></td> <td>sjajna 70-85 kut 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Debljina sloja</td> <td>70 µm kod tona boje RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ prema tonu boje</td> </tr> <tr> <td>■ Potrošnja</td> <td>0,10 kg/m², kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi smola	■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	sjajna 70-85 kut 60°	■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 7035	■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje	■ Potrošnja	0,10 kg/m ² , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja
■ Osnova vezivnog sredstva	epoksi smola												
■ Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje												
■ Stupanj sjaja <small>DIN EN ISO 2813</small>	sjajna 70-85 kut 60°												
■ Debljina sloja	70 µm kod tona boje RAL 7035												
■ Gustoća <small>teoretska vrijednost</small>	1,2-1,7 g/cm ³ prema tonu boje												
■ Potrošnja	0,10 kg/m ² , kod 70 µm srednja debljina testnoga sloja												
Mehanička ispitivanja na metalnoj pločici ST1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>4 mm	■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)						
■ Giter test prionjivosti <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0												
■ Test elastičnosti prema Erichsenu <small>DIN EN ISO 1520</small>	>4 mm												
■ Udarni test <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>60 kg cm (front)												
Test postojanosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Dvoslojna kombinacija: na ispeskanu površinu sa adekvatnom pokrivnom prašnom bojom ■ Kondenzacijska voda - stalna klima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small> 720 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Test slane komore (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small> 1440 sati Podkorodiranje Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Postojanost na kemikalije Mora se provjeriti. Temperatura i koncentracija kemikalija imaju veliki utjecaj na rezultate ispitivanja. 												
Priprema i upotreba Ovisno od postrojenja i objekta	<ul style="list-style-type: none"> ■ Priprema Corona: visokonaponska nabijenost s ročnim ili automatskim pištoljem Tribo: nabijenost sa trenjem s ročnim ili automatskim pištoljem ■ Prepriprema Površina materiala mora biti bez materiala, koji sprečavaju prionjivost npr. ulja, masti, korozija, okujina, vosak ili ostaci sredstva za odvajanje. Kod većih zahtjeva antikorozivne zaštite predlažemo fosfatiranje ili kromatiranje. ■ Boja za popravak: prema upitu 												

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

Stranica: 1 / 2
Verzija: 2
21.11.2021

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-Boja u prahu

PE1104A

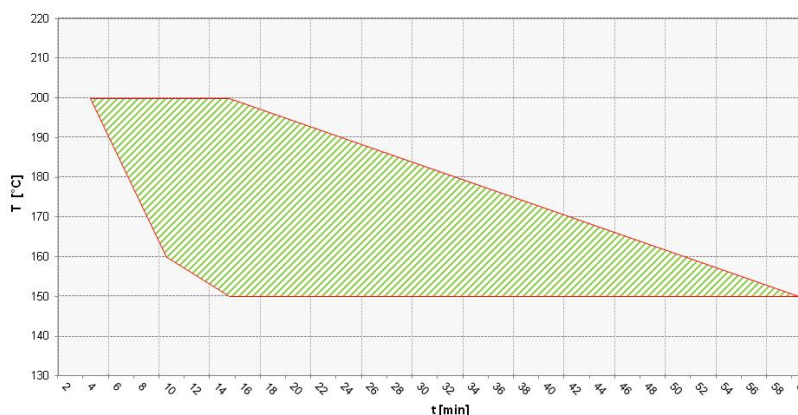
Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja

Upute za zaštitu na radu i sigurnost zdravlja Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Temperatura objekta

Preporučena temperatura pečenja 10 min./160 °C

Diagram pečenja testiran je za ton boje RAL 7035 zelena šrafura = uslovi pečenja sa dobrima konačnim osobinama



Postojanost kod skladištenja

- U originalnoj ambalaži najmanje 36 mjeseci pri temperaturi 5 do 25°C. Boje u prahu skladištiti u hladnim i suhim prostorima.

Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.

Uvjeti ispitivanja

- Preventivno filtriranje: 160 µm
- Kompatibilnost sa stranim bojama u prahu: mora biti testirana.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.