

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Vernice struttura****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	rivestimento monocomponente diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica	
Superficie	sono possibili diverse strutture, in funzione dell'applicazione e della viscosità.	
Substrato	Fondo	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Dispersione di stirene-butadiene	
Colore	Tutte le sfumature comuni	
Viscosità	7800-8200 mPa*s, cilindro 7, 60 rotazione	DIN EN ISO 2555
pH	8,5-8,7	DIN 19260
Corpi solidi	52-54 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	46-48 %	Teorico
Prodotto di riferimento	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WL1536MRU611.	
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	



WL1536M

FREIOPLAST-Hydro-Vernice struttura

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
Proposta di configurazione	Substrato	Secondo indicazione del cliente
	Fondo	ER1912MRU735 Rapporto di miscelazione 5:1/ HE0052 Spessore film secco 60 µm
	Strato intermedio	WL1536MRU611 Spessore film secco 150 µm
	Vernice di finitura	WU1488GS2614 Rapporto di miscelazione 3,3:1/ HU0448 Spessore film secco 40 µm
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
Diluizione	acqua demineralizzata	
Temperatura dell'oggetto	18-28 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18-28 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
Spruzzatura ad alta pressione	in viscosità di fabbrica Ugello 2 mm Pressione d'iniezione 5 bar	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 140-150 g/m ² spessore dello strato 60 µm	teorico
Essiccazione all'aria	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
Essiccazione in forno	fino a 80 °C possibile	
Essiccazione fuori polvere	dopo 20 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
Antiscivolo	dopo 5 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
Essiccazione completa	dopo 14 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

**WL1536M****FREIOPLAST-Hydro-Vernice struttura****Ulteriore lavorazione delle parti rivestite****Riverniciatura** possibile dopo verifica preliminare**Note****Info EFD**

Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.

Tutela del lavoro e della salute

Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.

Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.