

**ES1970GRA999****FREODUR-UV-Lakier bezbarwny****Opis produktu**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>Technologia produktowa</b>  | powłoka UV   |
| <b>Zastosowanie</b>            | do zastosowania do wewnątrz do przelakierowywania farby drukarskiej utwardzanej UV |
| <b>Odporność mechaniczna</b>   | dobra elastyczność   |
| <b>Odporność na zadrapanie</b> | dobry  |

**Właściwości produktu**

|                        |  |                     |                 |
|------------------------|--|---------------------|-----------------|
| <b>Baza</b>            | akrylanu uretanu UV  |                     |                 |
| <b>Stopień połysku</b> | połysk   | 70 - 90 GU, kąt 60° | DIN EN ISO 2813 |
| <b>Lepkość</b>         | 500 - 1000 mPa*s   |                     |                 |
| <b>Gęstość</b>         | 1,1 +/-0,2 g/ml  |                     | teoretycznie    |
| <b>Części stałe</b>    | 99,2 %   |                     | teoretycznie    |
| <b>Magazynowanie</b>   | w oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C.<br>Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.<br><br>Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu. |                     |                 |

**Zastosowanie i technologia**

|                                      |   |  |
|--------------------------------------|---|--|
| <b>System</b>                        | Podłoże   | Aluminium                                |
|                                      | międzywarstwa   | Druk cyfrowy-UV<br>Grubość warstwy 10 µm |
|                                      | lakier bezbarwny  | ES1970G<br>Grubość warstwy 20 - 40 µm    |
| <b>Warunki nakładania farby</b>      | 10 °C.<br>Lakier należy chronić przed światłem.   |  |
| <b>Przemysłowe powlekanie wałków</b> | w lepkości dostawy<br>Wałek z rowkami 80 bieg<br>taśma v= 8 - 10 m/min<br>walec nanoszący v= 10 m/min<br>walec dozujący v= 2 m/min<br>kierunek obrotu revers<br>szczelina 999,8+/-0,2 mm<br>offset - 1,0 mm |  |

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 7 paź 2024

Wydrukowano dnia: 8 paź 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**ES1970GRA999****FREODUR-UV-Lakier bezbarwny****Utwardzanie**

maks. TSD 40µm  
taśma v= 8 - 10m/min  
typ promiennika Hg  
moc promiennika 120W/cm  
min. dawka UV 2500mJ/cm<sup>2</sup>

**Czyszczenie narzędzi  
roboczych**

Rozcieńczalnik EFD 400064

**Wskazówki****Praca i ochrona zdrowia**

Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.

**Warunki badania**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.