



WL1601M_CLEARCOAT

FREIOPLAST-Hydro-Prozorni lak

Opis izdelka

| | |
|-------------------------------------|-------------------------------------|
| Tehnologija proizvoda | vodotopen 1K premaz |
| Uporaba v industriji | npr. v panogi Gradnja in sanitarije |
| Odpornost proti svetlobi in vremenu | dobro |
| Podlaga | les, Temeljni nanos |

Splošne lastnosti izdelka

| | | | |
|-----------------------------|---|-------------------|----------------------|
| Osnova vezivnega sredstva | Kombinacije iz posebnih vezivnih sredstev | | |
| Barvni ton | transparentna | | |
| Stopnja sijaja | motna | 18-24 GU, kot 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskoznost | 1450-2150 mPa*s, vreteno 4, 60 obratov | | DIN EN ISO 2555 |
| pH vrednost | 8,2-8,7 | | DIN 19260 |
| Suha snov | 36-38 % | | teoretična določitev |
| Volumen trdnih delcev | 34-35 % | | teoretična določitev |
| Referenčni izdelek | Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1601MRA999. | | |
| Obstojnost pri skladiščenju | v originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. | | |
| | Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam. | | |

Uporaba in predelovanje

| | | | |
|----------------------------|--|---|--|
| Predhodna obdelava | Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami. | | |
| Predlog zaščitnega sistema | Temeljni nanos | WL1509LRA905 Debelina suhega filma 80 µm | |
| | Pokrivna barva | WL1601MW2668 Debelina suhega filma 60 µm | |
| | Pigmentna pokrivna barva | WL1601MRA999 Debelina suhega filma 40 µm | |
| Opomba pred uporabo | Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit/pokriti z vodo. | | |
| Redčilo | demineralizirana voda | | |



WL1601M_CLEARCOAT

FREIOPLAST-Hydro-Prozorni lak

| | | |
|-----------------------------------|--|----------------------|
| Debelina suhega sloja | ne sme preseči 60 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. | |
| Temperatura objekta | 10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča | |
| Delovna temperatura | Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 % | |
| Brizganje - visoki pritisk | v dobavljeni viskoznosti Šoba 1,5 mm Tlak brizganja 4 bar | |
| Valjčkanje/mazanje | v dobavni viskoznosti | |
| Poraba | brez izgube pri nanosu 120-130 g/m ² debelina sloja 40 µm | teoretična določitev |
| Zračno sušenje | 18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga | |
| Sušenje v peči | možno do 120 °C | |
| Prašno suho | po 40 minutah (stopnja suhosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Trdno na oprijem | po 75 minutah (stopnja suhosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Popolnoma suho | po 7 dan/s (dušenje nihala) | DIN EN ISO 1522 |
| Čiščenje delovnih naprav | takoj z vodo - eventualno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. | |

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov

| | |
|--------------------|---|
| Prebarvanje | z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju. |
|--------------------|---|

Opombe

| | | |
|--------------------------------|--|--|
| EFD - Info | Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111. | |
| Zaščita dela in zdravja | Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov. | |
| Pogoji preskušanja | Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. | |
| | Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija. | |