



UR1989M_HU0001

EFDEDUR-Farba podkładowa

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Podłoże	poliwęglan, ABS

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	zgodnie z RAL 840 HR inne kolory na zapytanie	
Błyszczec wizualnie	matowy	
Lepkość	Czas wypływu 95-105 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	1,23-1,43 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	59,5-63,5 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	305-325 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1989MRU910.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych.	
System	Podłoże	Poliwęglan
	Podkład	UR1989M Proporcje mieszania 10:1 HU0001 Grubość suchej powłoki 30-50 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1040H stosunek mieszania 5:1 HU0001 grubość suchej powłoki 40-60 µm



UR1989M_HU0001

EFDEDUR-Farba podkładowa

Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Utwardzacz	HU0001	
Stosunek mieszania	Części wagowe 10:1 Części głośności 7,3:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400420 Rozcieńczalnik EFD 400179	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 4 godzin / 20 °C czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na 25-30 s / 4 mm kubek wypływowy Dysza 1,4-1,7 mm Ciśnienie natrysku 3-4 bar	DIN 53211
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 125-135 g/m ² grubość warstwy 40 µm po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Suszenie piecowe	możliwe do 50 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 2,5 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 10 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.