

**WE1935L_HE0037****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila
Stabilnost	dobro
Sušenje	brzo
Sposobnost brušenja	dobro
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	brzo
Zaštita od korozije	vrlo dobro
Podlaga	Pjeskaren čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	1000-1500 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,0-9,0	DIN 19260
Gustoća	1,25-1,35 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	62-64 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	51-52 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WE1935LRU113.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	



WE1935L_HE0037

FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podloga	Na pjeskarenom čeličnom limu
	Temeljni nanos	WE1935LRU113 Omjer miješanja 8:1/ HE0037 Debljina suhog filma 80 µm
	Završna boja	WU1488G Omjer miješanja 3,3:1/ HU0448 Debljina suhog filma 70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HE0037	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 8:1 Dijelovi svezaka 6,3:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 5 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	130-150 sek. / 6 mm izlazne čašice Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 4 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	50-70 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,7 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu	
Petrošnja	bez gubitka nanošenja 190-210 g/m ² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 70 °C	
Zračno sušenje	18-25 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 15 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 2 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/3 | Verzija 0

Revzija: 17. ruj 2024.

Datum izdanja: 19. ruj 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WE1935L_HE0037****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda**Prefarbavanje**

sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.

Primjedbe**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.