



## WT4713MB2643 FREIOTHERM-DipTec

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbarer Einbrennlack
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Funktionsmöbel und Lagertechnik
<b>Anwendung</b>	für den Außeneinsatz
<b>Mechanische Beständigkeit</b>	gut
<b>Kondenswasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Acrylatharz, modifiziert		
<b>Glanzgrad</b>	matt	24-40 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 20-25 Sek., 4 mm Auslaufbecher		DIN 53211
<b>pH-Wert</b>	8,3-8,7		DIN 19260
<b>Dichte</b>	1,2-1,3 g/ml		theoretisch
<b>Festkörper</b>	43-47 %		theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	240-250 ml/kg		theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.		
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.		

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Auf eisenphosphatierem Stahlblech	
	Decklack	WT4713MB2643 Trockenfilmdicke 30 µm	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.		
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser		



## WT4713MB2643 FREIOTHERM-DipTec

<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 40 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.	
<b>Objekttemperatur</b>	10-30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	Raumtemperatur 18-25 °C relative Luftfeuchtigkeit 40-60 %	
<b>Auslaufzeit</b>	16-25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 0)	
<b>Auftragsmenge</b>	ohne Applikationsverlust 160-180 g/m <sup>2</sup> Schichtdicke 40 µm	theoretisch
<b>Ofentrocknung</b>	20 Min. / 160 °C - 10 Min. / 180 °C (Objekttemperatur)	
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.	

### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.