



PD7004A

FREOPOX-Prá'ková Barva

Popis produktu

Technologie výrobku	Základní nátěr práškového laku pro aplikaci prášek v prášku
Obor použití	Použití např. v branži výroby vozidel
Možnost přelakování	velmi dobré
Antikorozní ochrana	velmi dobré

Obecné vlastnosti produktu

Pojivová báze	Epoxidová pryskyřice
Barevný odstín	Všechny běžné odstíny
Vizuálně zářít	lesklý
Hustota	1,2-1,7 g/cm ³ v závislosti na odstínu teoreticky
Skladování	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C . Práškové barvy skladujte v suchu a chladu. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.

Zpracování a použití

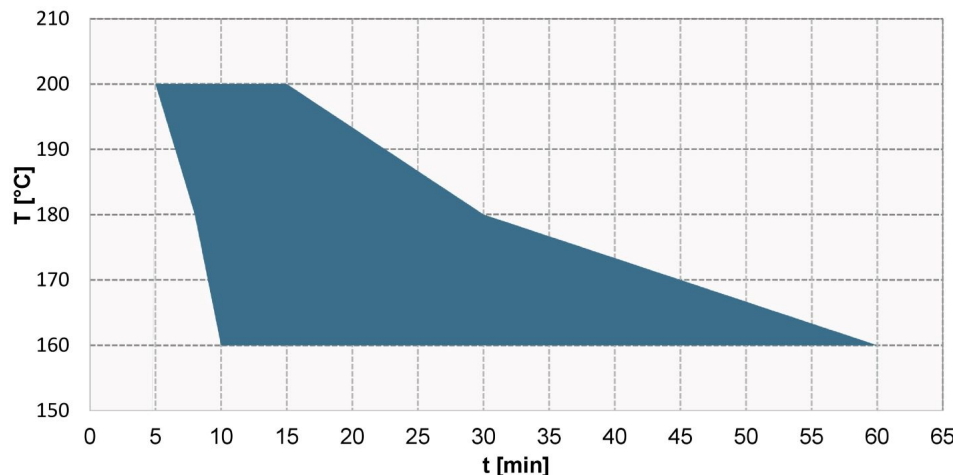
Předúprava	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.
Doporučená tloušťka vrstvy	60-80 μm
Množství nanášení	cca 0,12 kg/m ² , tloušťka vrstvy 80 μm teoreticky
Zpracování	Tribo



PD7004A FREOPOX-Prášková Barva

Vytvrzení

Doporučená teplota objektu 10 min/160 °C.
Vypalovací okno testováno v odstínu 9002.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	10	8	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	60	30	15

Poznámka k vytvrzování

Barevná plocha = podmínky pečení s dobrými koncovými vlastnostmi.

Uvedené podmínky vypalování vycházejí z výsledků laboratorních pokusů a jsou proto pouze vodítkem pro nastavení lakovacích zařízení zpracovatelského závodu. Úplné vytvrzení nátěru se musí ověřit pomocí typických originálních dílů v podmínkách sériové výroby s doplňkovými analytickými zkouškami a zkouškami odolnosti. Jsme Vám k dispozici pro případné konzultace.

Kompatibilita

Je třeba ověřit kompatibilitu s jinými práškovými nátěry.

Další zpracování lakovaných dílů

Opravný lak

na vyžádání. Podrobnosti naleznete v EVS Info č. 4..

Mechanické zkoušky

Popis vzorku

Na ocelovém plechu
60-80 µm tloušťka vrstvy
10 minuty 160°C teplota objektu
výrobek PD7004ARG902

Zkouška mřížkovým řezem

Gt 0

DIN EN ISO 2409

Test baňkováním

>3 mm

DIN EN ISO 1520



PD7004A FREOPOX-Prá'ková Barva

Zkouška nárazem

>70 kg cm (přední strana)

DIN EN ISO 6272-1

Poučení

Ochrana práce a zdraví

Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.

EFD-Info

Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 511

Podmínky zkoušky

Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.

Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.