



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

Lastnosti	- Vodotopen 2K premaz - Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil - Hitro zasušenje - Dobra svetlobna in vremenska obstojnost - Za zunanjo uporabo	
Tehnično / Fizikalni Podatki	Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola
	Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
	Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 85-95 pod kotom 60°
	Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 33-42 sekund iztočna čašica 4 mm
	Trdilec	HU0150 glejte tehnični list
	Mešalno razmerje	Utežno 5,5:1
	Mešalno razmerje	Volumsko 4,6:1
	Redčilo	deminiralizirana voda
	pH vrednost	7,5-8,5
	Gostata teoretična določitev	1,21-1,41 g/ml
	Gostata teoretična določitev	1,18-1,38 g/ml po dodatku trdilca
	Suha snov teoretična določitev	55-59 %
	Suha snov teoretična določitev	59-63 % po dodatku trdilca
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	403-443 ml/kg
	Volumen trdnih delcev teoretična določitev	370-390 ml/kg po dodatku trdilca
	Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	100-110 g/m², Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca
	Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1456GP1735
Podlaga	Temeljna barva	
Predhodna obdelava	Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.	
Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	na peskano jekleno pločevino
	Temeljna barva	WE1932LW1721 Mešalno razmerje 5,5:1/HE0937 Debelina suhega sloja 60 µm

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1456G/HU0150

	Pokrivna barva	WU1456GP1735 Mešalno razmerje 5:1/ HU0150 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	"Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0
Preizkus obstojnosti	Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)	120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227	240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8
	Odpornost na temperaturo	Kratka obremenitev 70°C
	Odpornost na kemikalije	Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.	
	Temperatura objekta	10-30 °C
	Pogoji pri uporabi	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %
	Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša.
	Brizganje - Airmix	30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisk materiala 80 bar Pritisk razprševanja 3
	Brizganje - Visoki pritisk	30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisk barve 3 bar
	Valjčkanje / mazanje	v dobavni viskoznosti
	Možnost prelakiranja	z isto kvalitete možno še le po matiranju / zasušenju
	Čiščenje pripomočkov	Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili.
	Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja	Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 2 / 3
Verzija: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe WU1456G/HU0150

	povzimate iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	■ Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	■ Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	■ Vmesno sušenje	60 min./ 20 °C
	■ Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	
Posebna opozorila	■ Odobritev	na voljo - na zahtevo
	■ EFD-Info	Nadaljnje tehnične informacije lahko povzimate z EFD Info lista Št. 109 + 111
	■ Preizkusni pogoji	Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.