

EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

Lastnosti

- Vodotopen 2K premaz
- Uporaba, npr. v panogi Izdelava vozil
- Hitro zasušenje
- Dobra svetlobna in vremenska obstojnost
- Za zunanjo uporabo

Tehnično / Fizikalni Podatki

■ Osnova vezivnega sredstva	Z poliizocianati zamrežena akrilatna smola
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni
■ Stopnja sijaja DIN EN ISO 2813	sijajna 85-95 pod kotom 60°
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 33-42 sekund iztočna čašica 4 mm
■ Trdilec	HU0150 glejte tehnični list
■ Mešalno razmerje	Utežno 5,5:1
■ Mešalno razmerje	Volumsko 4,6:1
■ Redčilo	demineralizirana voda
■ pH vrednost	7,5-8,5
■ Gostata teoretična določitev	1,21-1,41 g/ml
■ Gostata teoretična določitev	1,18-1,38 g/ml po dodatku trdilca
■ Suha snov teoretična določitev	55-59 %
■ Suha snov teoretična določitev	59-63 % po dodatku trdilca
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	403-443 ml/kg
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	370-390 ml/kg po dodatku trdilca
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	100-110 g/m ² , Debelina nanosa 40 µm po dodatku trdilca
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WU1456GP1735

Podlaga

- Temeljna barva

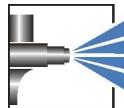
Predhodna obdelava

- Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev.

Predlog zaščitnega sistema

- | | |
|------------------|--|
| ■ Podlaga | na peskano jekleno pločevino |
| ■ Temeljna barva | WE1932LW1721
Mešalno razmerje 5,5:1/HE0937
Debelina suhega sloja 60 µm |

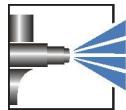
Naši tehnični listi svetujojo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odprenimi in plačilnimi pogoji.



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pokrivna barva WU1456GP1735 Mešalno razmerje 5:1 / HU0150 Debelina suhega sloja 40 µm
Mehanski preizkusi	<ul style="list-style-type: none"> ■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409 Gt 0
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna klima DIN EN ISO 6270-2 (CH) 120 ur Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2 ■ Preizkus slane kopeli (NSS) DIN EN ISO 9227 240 ur Podkorozija Wb < 0,5 mm DIN EN ISO 4628-8 ■ Odpornost na temperaturo Kratka obremenitev 70°C ■ Odpornost na kemikalije Se mora preveriti. Temperatura in koncentracija kemikalij imata velik vpliv na izid preizkusov.
Priprava in uporaba	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice prelit / pokriti z vodo. Debelina sloja ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev. ■ Temperatura objekta 10-30 °C ■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 18-22 °C relativna vлага 40-60 % ■ Uporabnost maks. 4 ur / 20 °C Konec uporabnega časa z opazovanjem želiranja ni mogoče opredeliti. Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in / ali pod pritiskom skrajša. ■ Brizganje - Airmix 30-60 sec./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 0,23 mm Kot 40° Pritisak materijala 80 bar Pritisak razprševanja 3 ■ Brizganje - Visoki pritisk 30-50 Sek./ 4 mm Iztočne čašice (DIN 53211) Šoba 1,5 mm Pritisak barve 3 bar ■ Valjčkanje / mazanje v dobavni viskoznosti ■ Možnost prelakiranja z isto kvalitete možno še po matiranju / zasušenju ■ Čiščenje pripomočkov Tako z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424. Trdilec se ne meša z vodo ! Čiščenje se mora opraviti z organskimi topili. ■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko



EFDEDUR-Hydro-Lackfarbe

WU1456G/HU0150

	povzamete iz ustreznih varnostnih listov.	
Utrjevanje	Zračno sušenje	pri 20°C, 50% relativne vlažnosti z gibanjem zraka
	Prašno suho	po 30 min (stopnja suhosti 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	Trdno na oprijem	po 4 ur (stopnja suhosti 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	Popolnoma suho	po 8 dnevih (nihalni dušilnik / DIN EN ISO 1522)
	Vmesno sušenje	60 min./ 20 °C
	Sušenje v peči	do 70°C možno
Obstojnost pri skladiščenju	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originalni embalaži najmanj 12 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C. ■ Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej. <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
Posebna opozorila	<ul style="list-style-type: none"> ■ Odobritev na voljo - na zahtevo ■ EFD-Info Nadaljnje tehnične informacije lahko povzamete z EFD Info lista Št. 109 + 111 ■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo. <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>	