



WO1852H

FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe

Описание продукта

Технология продукта	Водоразбавляемая краска горячей сушки
Области применения	например для металлоизделий, складской и торговой техники
Повторное лакирование	возможно с порошковыми лаками
Механическая устойчивость	хорошая твердость и эластичность
Подложка	легкосплавные металлы, Сталь, Грунтовка - анафорез

Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Смесь на базе полиакрилата и меламина		
Цвет	Все имеющиеся оттенки цвета		
Глянец	полуглянцевый	65-75 GU, угол 60°	DIN EN ISO 2813
Вязкость	Время истечения 45-55 сек., 4 мм расходомер		DIN 53211
pH-Значение	8,5-8,7		DIN 19260
Сухой остаток	44-58 %		теоретический
Объемный сухой остаток	32-36 %		теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту с оттенком WO1852HRA505.		
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 9 месяцев от 5 до 25 °C. Беречь от мороза. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.		

Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.		
Система ЛКП	Подложка	На пластине из листовой стали	
	Финишный слой	WO1852HRA505 Толщина сухой пленки 30 мкм	
Указание по использованию	Перед применением компоненты должны быть хорошо перемешаны до однородного состояния (напр. с помощью высокоскоростной мешалки). При попадании на кожу - смыть водой.		

**WO1852H****FREIOTHERM-Hydro-Lackfarbe**

Разбавитель	Деминерализованная вода	
Толщина ЛКП	Толщина сухой пленки не должна превышать 45 мкм – риск образования пузырьков реакции.	
Температура объекта	18-25 °C, минимум на +3 °C выше температуры точки росы	
Время «жизни» композиции	Температура окружающей среды 18-25 °C относительная влажность 40-60 %	
Пневматическое нанесение	в вязкости распыления сопло 1,2 мм давление распыления 4 бар	
Расход материала	без потерь при нанесении 230-250 г/м ² толщина слоя 80 мкм	теоретический
Отверждение под действием температуры	4 мин. / 150 °C - 10 мин. / 160 °C (температура объекта)	
Очистка рабочих инструментов	Неотвержденный материал удаляется с помощью воды или с помощью смеси воды и 5-10 % очистителя 400916. Засохший материал удалить с помощью очистителя 400424.	

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание	возможно после предварительной проверки
-----------------------	---

Указания

EFD-Информация	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 111.
Охрана труда и здоровья	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.
Условия испытания	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию. Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.