Karta techniczna

PF1001F
FREIOTHERM-Farba Proszkowa fasadowa

Opis produktu

Technologia produktowa	Farba proszkowa do dekoracyjnego zastosowania zewnętrznego
Zastosowanie branża	np. w branży budowalnej - fasady
Optyka powierzchni	efekt metaliczny
Powierzchnia	gładka
Stopień połysku	mat
Przebieg	dobry
Metoda produkcji	spojony
Stabilność w piecu gazowym	bardzo dobry
Zatwierdzenia	GSB Florida 1 141 d Qualicoat P-1191

Właściwości produktu

Baza	Żywica poliestrowa
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory
Błyszczeć wizualnie	matowy
Gęstość	1,2-1,7 g/cm³ w zależności od odcienia teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Farby proszkowe należy przechowywać w miejscach suchych i chłodnych. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie, chromowanie) zgodnie z wymaganiami. W tym celu odwołujemy się do wytycznych Qualicoat, GSB i Qualisteelcoat.
Rekomendowana grubość warstwy	70-90 µm
Wydajność teoretyczna	ok. 0,1 kg/m², grubość warstwy 70 µm teoretycznie
Lakierowanie	Corona

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

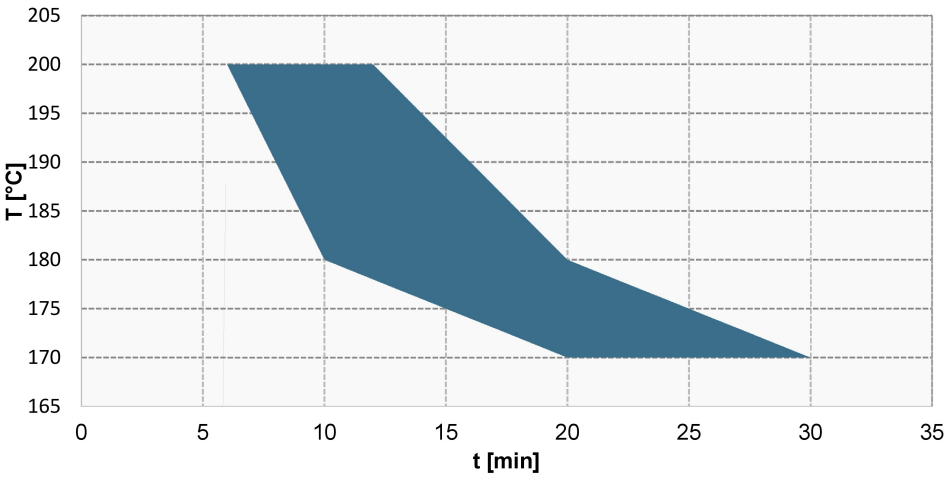
FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1001F
FREIOTHERM-Farba Proszkowa fasadowa

Utwardzanie

Zalecana Temperatura obiektu 10 min/180 °C.
Okno wypalania sprawdzone na kolorze RAL 9007.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	170	180	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**20**	**10**	**6**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**30**	**20**	**12**

Uwaga dotycząca utwardzania

Zabarwiony obszar = warunki pieczenia o dobrych właściwościach końcowyc.

Przedstawione warunki spalania bazują na wynikach badań laboratoryjnych i z tego powodu stanowią jedynie orientacyjną pomoc dla przedsiębiorstwa przetwórczego przy regulacji urządzeń do nakładania powłok. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.

Zgodność

Należy sprawdzić kompatybilność z innymi farbami proszkowymi.

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Zaprawka

na żądanie. Szczegółowe informacje można znaleźć w informacji EFD nr 4.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

PF1001F
FREIOTHERM-Farba Proszkowa fasadowa

Testy mechaniczne

Opis próbek	Na blasze aluminiowej Q-Panel AQT, grubość warstwy 60-80 µm, 10 minut temperatura obiektu 180°C, produkt PF1001FRA907.		
Test siatki nacięć	Gt 0		DIN EN ISO 2409
Test bańki	>5 mm		DIN EN ISO 1520
Test gięcia na trzpieniu cylindryczny	<=5 mm		DIN EN ISO 1519
Test odporności na uderzenie	>29 inch/lb (tył)		ASTM D2794

Testy klimatyczne

Opis próbek	Na chromianowanej blasze aluminiowej produkt PF1001FRA907		
Odporność na wilgoć - stały klimat	Czas trwania stres cięcie oderwani	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
SO2 atmosfera przemysłowa	Czas trwania stres obszar stopnia bąbelkoweg cięcie oderwani Zmiana koloru i efektu	30 cykli z 0,2 l 0(S0) <=1 mm Wartość charakterystyczna <=3	DIN EN ISO 3231 DIN EN ISO 4628-2 DIN EN ISO 4628-8 DIN EN ISO 4628-1
Test w neutralnej mgle solnej	Czas trwania stres cięcie oderwani	1000 h <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

Odporność na chemikalia

Czynniki wpływające	Odporność chemiczna zależy od stężenia, temperatury, czasu ekspozycji i metody badania. Należy to sprawdzić w zależności od zastosowania.

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 502.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de