

**BD7287V****DURELASTIC-PU-Top Coat****Descrizione del prodotto**

Tecnologia dei prodotti	Rivestimento 2C-PU senza solventi
Resistenza a luce e agenti atmosferici	ottimo
Resistenza agli agenti chimici	È efficace contro gli acidi e le basi deboli, oltre che contro gli alcoli, i coloranti e gli agenti ossidanti.
Substrato	CFRP (Plastica rinforzata con carbonio), Minerale

Caratteristiche generali del prodotto

Colore	incolore	
Viscosità	ca. 1200 mPa*s	
Peso specifico	1,20 g/ml	Teorico
Corpi solidi	ca. 100 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
Durata di stoccaggio	Nel contenitore originale per almeno 12 mesi, a condizione che i contenitori originali siano conservati ben chiusi a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C.	
	I contenitori aperti devono essere trattati rapidamente. La data di scadenza del rispettivo lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. La conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Tuttavia, in questo caso è essenziale verificare le proprietà richieste per la rispettiva applicazione per motivi di garanzia della qualità.	

Applicazione ed lavorazione

Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Può essere necessario un primer adesivo.	
Proposta di configurazione	Substrato	Su plastica rinforzata con fibre di carbonio: CFRP
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Si consiglia di travasare il materiale mescolato per evitare errori di miscelazione. Prima e durante la miscelazione, evitare assolutamente il contatto con acqua e solvente. Già piccole quantità hanno un effetto accelerante riguardo al processo di indurimento. (= riduzione del tempo di lavorazione)	
Catalizzatore	HD0233	
Rapporto di miscelazione	Parti in peso 100 : 66	
Diluizione	Diluizione EFD 400450	
Temperatura di lavorazione	da > 15 °C a 40 °C	

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



BD7287V

DURELASTIC-PU-Top Coat

Tempo di lavorazione	max 8 - 15 min. / 20 °C Il tempo di lavorazione potrebbe ridursi in presenza di temperature o umidità dell'aria elevata e/o sotto pressione.
Spruzzatura Airless	dopo l'aggiunta dell'indurente e un'aggiunta di diluente di circa 10-30%
Laminatura	nella viscosità di mandata
Quantità di applicazione	200 - 1000 g/m ² spessore medio dello strato di prova teorico
Pulizia dell'attrezzatura di lavoro	Immediatamente con solventi organici, i residui induriti possono essere rimossi solo meccanicamente.

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.