



WU1440G_HU0127

EFDEDUR-Hydro-Prozirni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Viskozitet	Vrijeme protoka 22-26 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Suha tvar	40-45 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	38-42 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 18 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Kalup/alat	GfK kalupi (plastika ojačana staklenim vlaknima) Metalni kalupi	
Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje.	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0127	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 2 : 1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 100 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-28 °C relativna vlaga 30-80 %	
Upotrebljivost	maks. 3 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	25-30 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 20-40° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar	DIN 53211



WU1440G_HU0127

EFDEDUR-Hydro-Prozirni lak

Prskanje - visoki pritisak

25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica
Mlaznica 1,3 mm
Tlak ubrizgavanja 2 - 2,5 bar

DIN 53211

Sušenje u peći

moguće do 80 °C

Čišćenje radnih uređaja

odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moguće nakon mljevenja. Naknadno čišćenje obrušenih površina od čestica koje ometaju prionjivost.

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.