



WT4713MB2643 FREIOTHERM-DipTec

Opis produktu

Technologia produktowa	wodorocieńczalny lakier piecowy
Zastosowanie branża	np. w branży mebli funkcjonalnych i technik magazynowych
Zastosowanie	do zastosowania na zewnątrz
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na kondensat	dobry
Podłoże	metale nieżelazne, stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa, zmodyfikowana		
Stopień połysku	mat	24-40 GU, kąt 85°	DIN EN ISO 2813
Lepkość	Czas wypływu 20-25 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
Wartość pH	8,3-8,7		DIN 19260
Gęstość	1,2-1,3 g/ml		teoretycznie
Części stałe	43-47 %		teoretycznie
Części stałe objęściowo	240-250 ml/kg		teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 9 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
System	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu	
	lakier nawierzchniowy	WT4713MB2643	Grubość suchej powłoki 30 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.		
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana		
Grubość warstwy suchej	nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych		
Temperatura obiektu	10-30 °C, minimum +3 °C powyżej temperatury punktu rosy		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 0

Data aktualizacji: 5 kwi 2024

Wydrukowano dnia: 10 maj 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4713MB2643

FREIOTHERM-DipTec

Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
Czas wypływu	16-25 sek. / 4 miska wypływowa (DIN 0)
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 160-180 g/m ² teoretycznie grubość warstwy 40 µm
Suszenie piecowe	20 min. / 160 °C - 10 min. / 180 °C (temperatura obiektu)
Czyszczenie narzędzi roboczych	natychmiast wodą. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.

Testy mechaniczne

Test siatki nacięć	Gt 0	DIN EN ISO 2409
---------------------------	------	-----------------

Wskazówki

Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.