



UR1955H_HU0061 EFDEDUR-Peinture

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Application branche	ex. dans la branche "construction de véhicules utilitaires"
Utilisation	Pour l'utilisation en intérieur et en extérieur
Résistance à la lumière et aux intempéries	Très bien

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	satiné	55-70 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 80-100 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,1-1,3 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	56-62 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	44-46 % après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1955HRA911.		
Stabilité au stockage	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Acier	
	Primaire	ER1912M Rapport de mélange 5:1 HE0052 Epaisseur du film sec 70-90 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/3 | Version 0

Date de révision: 3 sept. 2024

Date d'impression: 3 sept. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1955H_HU0061

EFDEDUR-Peinture

	Laque de finition	UR1955H Rapport de mélange 5:1 HU0061 Epaisseur du film sec 40-50 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
Durcisseur	HU0061	
Rapport de mélange	Parties en poids 5:1 Pièces de volume 3,66:1	
Diluant	Diluant EFD 400320	
Température d'utilisation	de 10 °C à 25 °C	
Temps d'utilisation	max. 4 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.	
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,28-0,33 mm Angle 40° Pression matière 150 bar	
Pulvérisation Airmix	à viscosité de livraison Buse 0,28-0,33 mm angle 40° Pression peinture 80-100 bar Pression d'atomisation 3-4 bar	
Pulvérisation Haute Pression	après ajout de durcisseur, régler sur 18-22 sec / 4 mm coupe de viscosité Buse 1,8 mm Pression de pulvérisation 3-4 bar	DIN 53211
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation	
Consommation	sans perte d'application 125-140 g/m ² épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur	théorique
Séchage air	20 °C, 50 % humidité relative	
Séchage four	possible jusqu'à 100 °C (température de l'objet)	
Séchage hors poussière	après 45 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 8 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 20 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500	

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre Après 0,5 heure / température ambiante env. 20 °C.

Indications

EFD-Info Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.



UR1955H_HU0061 EFDEDUR-Peinture

Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.