WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Produktbeskrivning

Produktteknik	anodisk 2k ED-färg
Tillämpningsindustri	t.ex.funktions möbel och lagertekniksektorn
Applicering	Primer alt enskiktsystem
Typ av massa	Efterfyllningsfärg, delneutraliserad
Reptåligt	högt repmotstånd

Generella produktegenskaper

Bindemedelsystem	Akrylharts	
Kulör	Ljusgrå	
MEQ-Base-värde	11-14 mg/g	DIN EN ISO 15880
Densitet	1,3-1,6 g/cm³	teoretisk
Torrhalt	68-72 %	teoretisk
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 30 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast. Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrande ämnen som olja, fett, rost, glödskal, kvarnskal, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Glans	40-50 GU, Vinkel 60°	DIN EN ISO 2813
Blandningsförhållande	Blandningsförhållandet beror på olika faktorer och avstäms därför i samråd med den teknik som används på respektive anläggning.	
Rekommenderad skikttjocklek	15-20 µm	
pH-värde	8,2-8,6	DIN 19260
Ledningsförmåga	1300-1600 µS/cm	
Torrhalt	16-18 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-värde	40-50 mg/g	DIN EN ISO 15880
Andel organiskt lösningsmedel	0,5-1,2 %	
Badtemperatur	22-28 °C	

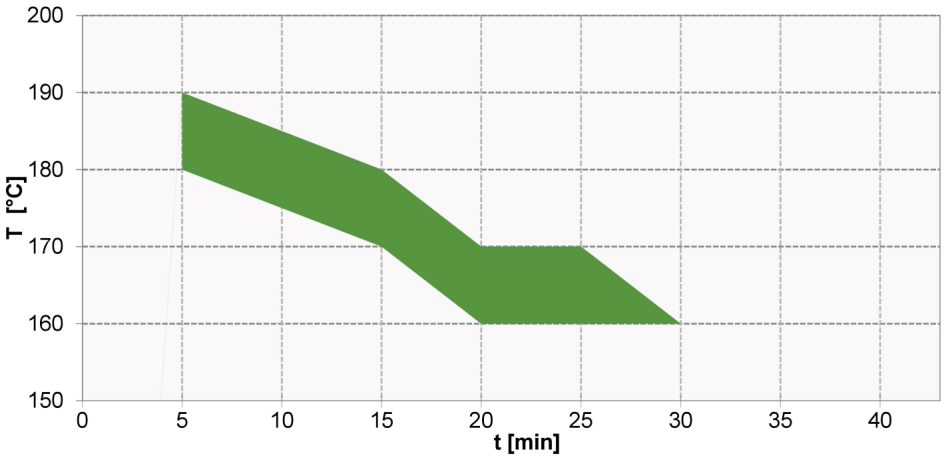
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Beläggningstid	60-180 sek.
Beläggnings spänning	100-300 Volt
Omsättning	1 Omsättning per år För att säkerställa badets stabilitet och därmed beläggningskvaliteten måste den specificerade omsättningen (fastämnesbyte av tanken) följas.
härdning	Rekommenderad härdningstemperatur 10 minuter vid 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	**160**	**170**	**180**
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	**20**	**10**	**5**
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	**30**	**25**	**15**

Notera	Denna coat fungerar vid förvärme för om det används en modifierad pulverlack. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.
Anmärkning om härdning	Färgad yta = bakningsförhållanden med goda slutegenskape. Uthärdningsvillkoren som visas baseras på resultat från laboratorieförsök. Därför ska de endast betraktas som en orienteringshjälp när lackeringsanläggningar hos bearbetande företag behöver ställas in. Det bearbetande företaget är ansvarigt för att att lackskiktet härdar fullständigt. En fullständig härdning av lackeringen ska kontrolleras med hjälp av representativa originaldelar under serievillkor med kompletterande analytiska och hållbarhetsprovningar. Vi står gärna till tjänst för rådgivning.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

WA4707HR2629
FREIOTHERM-ATL-låg VOC

Mekanisk test

Testsubstrat	på järnfosfatering	
Gittersnitt	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Koppningstest	4 mm	DIN EN ISO 1520
Böjning över cylindrisk dorn	8 mm	DIN EN ISO 1519
Pennhårdhet	3 H	DIN EN ISO 15184
Buchholz hårdhet	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

Anteckningar

Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de