



## PP5101A FREIOTHERM-Porfesték

### Termékismertető

Terméktechnológia	kültéri díszítő porfesték
Alkalmazási ágazat	pl. funkciós bútoroknál, raktározástechnikában
Felület	sima
Folyamat	nagyon jó
Fény- és időjárásállóság	jó

### Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Polyester gyanta
Szín	Tiszta színes színárnyalatokat és fehérfüggő színeket nem lehet kidolgozni.
Fényesség	matt 15-25 GU, Szög 60° DIN EN ISO 2813
Fajsúly	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> az árnyalattól függően elméleti
Tárolhatóság	kb. 24 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható.  A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.



## PP5101A FREIOTHERM-Porfesték

### Alkalmazás és feldolgozás

#### Felület előkészítés

Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.

#### Javasolt rétegvastagság

70-90  $\mu\text{m}$

#### Felhasználás

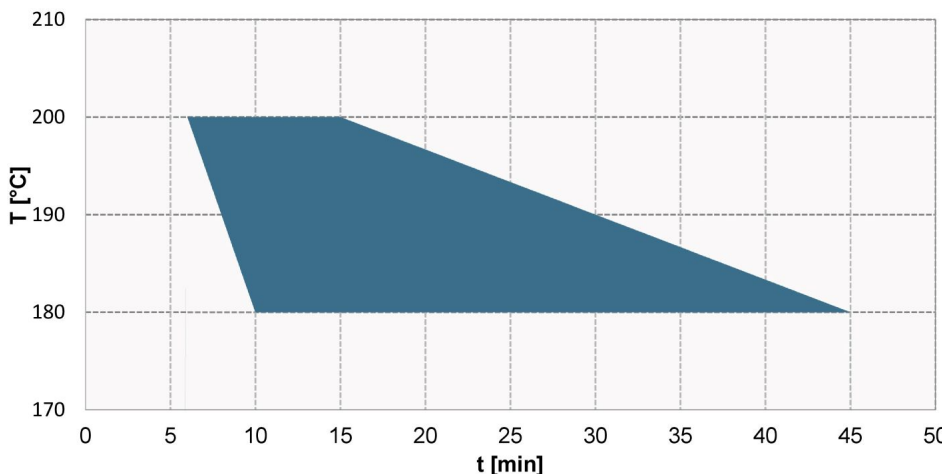
kb. 0,1  $\text{kg}/\text{m}^2$ , rétegvastagság 80  $\mu\text{m}$  elméleti

#### Felhasználás

Corona, Tribo

#### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 10 min/180 °C.  
A beégetési ablak a 9005 színre vizsgálva.



Objekt Temperatur in °C	180	200
Object Temperature in °C	180	200

Haltezeit Minimum in Minuten	10	6
Holding time minimum in minutes	10	6

Haltezeit Maximum in Minuten	45	15
Holding time maximum in minutes	45	15

#### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

#### Kompatibilitás

Ellenőrizni kell a többi porbevonattal való kompatibilitást.



## PP5101A FREIOTHERM-Porfesték

### A festett alkatrészek további felhasználása

**Javítólak** kérésre. Részletekért lásd: EFD Info No. 4.

### Mechanikai vizsgálatok

<b>Minta leírás</b>	Acéllemezen 70-90 µm rétegvastagság 10 perc 180°C tárgy hőmérséklet termék PP5101ARA905	
<b>Rácsvágó vizsgálat</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
<b>Köpölyözési teszt</b>	>6 mm	DIN EN ISO 1520
<b>Ütésvizsgálat</b>	>60 kg cm (elől)	DIN EN ISO 6272-1

### Klimatikus tesztek

<b>Minta leírás</b>	Cinkfoszfátózott acéllemezen termék PP5101ARA905	
<b>Kondenzációs víz- állandó klíma</b>	A stressz időtartam 240 h leválás vágá <1 mm	DIN EN ISO 6270-2 (CH) DIN EN ISO 4628-8
<b>Semleges sópermet teszt</b>	A stressz időtartam 240 h leválás vágá <1 mm	DIN EN ISO 9227 (NSS) DIN EN ISO 4628-8

### Vegy ellenállóság

**Befolyásoló tényezők** A vegyszerállóság a koncentrációtól, a hőmérséklettől, az expozíciós időtől és a vizsgálati módszertől függ. Ezt az alkalmazástól függően ellenőrizni kell.

### Figyelmeztetés

**Munka- és egészségvédelem** A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

**Vizsgafeltételek** Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.