



## KP1053H EFD-Ausbesserungslack

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	lösemittelhaltiger Einschichtlack	
<b>Anwendung</b>	zum Ausbessern kleiner Lackschäden nach Transport und Montage	
<b>Antrocknung</b>	schnell	
<b>Durchtrocknung</b>	schnell	

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Kombination aus Polymerisatharz/Co-Bindemittel	
<b>Farbton</b>	alle gängigen Farbtöne	
<b>Glanz visuell</b>	seidenmatt	
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 110-130 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
<b>Dichte</b>	0,9-1,2 g/ml	theoretisch
<b>Festkörper</b>	33-45 %	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	26-31 %	theoretisch
<b>Bezugsprodukt</b>	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt KP1053HI1269.	
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
<b>Verdünnung</b>	EFD-Verdünnung 400500 EFD-Verdünnung 400474	
<b>Verarbeitungsbedingungen</b>	von 10 °C bis 25 °C	
<b>Spritzen-Hochdruck</b>	20-30 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,2-1,8 mm Spritzdruck 3-5 bar	DIN 53211
<b>Streichen</b>	in Lieferviskosität	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/2 | Version 0

Überarbeitet am: 30.08.2024

Druckdatum: 30.08.2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## KP1053H EFD-Ausbesserungslack

<b>Ofentrocknung</b>	bis 70 °C möglich (Objekttemperatur) kurzfristige Belastung bis 200 °C möglich
<b>Lufttrocknung</b>	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit
<b>Reinigung der Arbeitsgeräte</b>	EFD-Verdünnung 400500

### Weiterverarbeitung beschichteter Teile

<b>Überlackierung</b>	nach anschleifen möglich
-----------------------	--------------------------

### Hinweise

<b>EFD-Info</b>	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
<b>Haftungsprüfung</b>	Aufgrund der verschiedenen FREI - Beschichtungssysteme und der Alterung der vorhandenen Lackierung empfehlen wir eine Haftungsprüfung durchzuführen.
<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.