



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Description Produit

Technologie du produit	Peinture au trempé hydro	
Application branche	ex. dans la branche "bâtiment et sanitaire"	
Utilisation	Primaire	
Type de pâte	Pâte d'adjonction, totalement neutralisée	

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine polyester/acrylique	
Viscosité	2000 - 6000 mPa*s, Mobile 5, 60 Vitesse de rotation	DIN EN ISO 2555
Valeur du pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Densité	1,2 - 1,4 g/cm ³	théorique
Extrait sec	66 - 70 %	théorique
Stabilité au stockage	12 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Protéger du gel. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.	
Indice de brillance	5 - 25 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Proposition de gammes de produits	Supports	Sur plaque d'acier phosphatée
	Primaire	WT4110MK2864 Épaisseur du film sec 5 - 15 µm
	Laque de finition	PL1004A Épaisseur du film sec 60 - 80 µm
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse). Pour éviter la formation de la peau, couvrir avec de l'eau.	
Diluant	eau déminéralisée	
Épaisseur de couche recommandée	5 - 15 µm	
Temps d'écoulement	16 - 22 sec. / 4 mm coupelle d'écoulement (ISO 2431)	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 0

Date de révision: 17 juil. 2025

Date d'impression: 25 juil. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WT4110MK2864

FREIOTHERM-LC-DipTec

Valeur du pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Extrait sec	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
Part de solvants organiques	4 - 12 %	
Température du bain	20 - 30 °C	
Temps d'application	60-180 sec.	
Chiffre d'affaires	1 Chiffre d'affaires annuel Pour garantir la stabilité du bain et donc la qualité du revêtement, le chiffre d'affaires spécifié (échange de solides du réservoir) doit être respecté.	
Remarque concernant la réticulation	Le revêtement se prête à la réticulation suivie de l'application ultérieure d'un revêtement en poudre assorti. L'entreprise exécutant la mise en œuvre est responsable du durcissement complet du revêtement. Il convient de contrôler le durcissement complet du revêtement à l'aide de pièces originales représentatives, sous des conditions de série avec des essais analytiques complémentaires et des contrôles de résistance. Nous nous tenons volontiers à votre disposition pour des conseils.	
Séchage four	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (température objet)	
Nettoyage du matériel	immédiatement à l'eau. Peinture préséchée à l'aide d'un nettoyant solvanté (par ex EFD-diluant).	

Tests mécaniques

Substrat d'essai	sur phosphatation fer	
Quadrillage	Gt <1	DIN EN ISO 2409

Tests climatiques

Substrat d'essai	sur phosphatation fer		
Condensation - changement climatique	Durée de la charge	4 Cycles	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	Degré de bulle Surface	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	Désengagement Coupe	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Corrosion Coupe	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	Coupe de la grille	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

Indications

Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
Conditions d'essai	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire. Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/2 | Version 0

Date de révision: 17 juil. 2025

Date d'impression: 25 juil. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de