

**WE1935M_HE0041****FREOPOX-Hydro-Grundfärg****Produktbeskrivning**

Produktteknik	vattenspädbar 2K färg
Tillämpningsindustri	t.ex. fordonsbyggnadsektorn
Torkning	snabb
Slipbarhet	bra
Kan överlackeras	snabb
Korrosionsskydd	mycket bra
Underlag	ickemagnetiska metaller, Stål

Generella produkttegenskaper

Bindemedelsystem	Epoxiharts	
Kulör	Alla gängse kulörer	
Iysa visuellt	matt	
Viskositet	1800-2200 mPa*s, spindel 5, vid 60 varv	DIN EN ISO 2555
pH-värde	8,0-9,0	DIN 19260
Densitet	1,25-1,35 g/ml efter tillsats av härdare	teoretisk
Torrhalt	60-67 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Volymtorrhalt	49-56 % efter tillsats av härdare	teoretisk
Referensprodukt	De angivna värdena avser produkten med nyansen WE1935MRU742.	
Lagerbeständighet	i originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	



WE1935M_HE0041

FREOPOX-Hydro-Grundfärg

Applicering och process

Förbehandling	Underlaget ska vara fritt från vidhäftningsförsämrade ämnen som olja, fett, rost, glödska, kvarnska, vax och släppmedelsrester. Vi rekommenderar användning av lämpliga mekaniska förbehandlingsprocesser (t.ex. blästring, slipning) eller kemiska förbehandlingsprocesser (t.ex. fosfatering) enligt kraven.	
Systemförslag	Underlag	På blästrad stålplåt
	Primer	WE1935MRU742 Blandningsförhållande 8:1/ HE0041 Torrfilmtjocklek 80 µm
	Täckfärg	WU1488G Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torrfilmtjocklek 70 µm
Användningstips	Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten.	
Härdare	HE0041	
Blandningsförhållande	Viktdelar 8:1 Volymdelar 6,3:1	
Förtunning	avjonat vatten	
Torr filmtjocklek	250 µm bör ej överskridas – risk för reaktionsblåsor.	
Objekttemperatur	10-30 °C, minimum +3 °C över dagpunktstemperatur	
Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %	
Brukstid	max. 5 Std. / 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.	
Airmix-sprutning	130-150 Sek. / 6 mm Utloppsbägare Munstycke 0,33 mm vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringsstryck 4 bar	DIN 53211
Sprutning konventionell	50-70 sek. / 4 mm Flödeskopp Munstycke 1,7 mm Insprutningstryck 3 bar	DIN 53211
Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet	
Materialåtgång	utan appliceringsförlust 180-210 g/m ² skiktjocklek 80 µm efter tillsats av härdare	teoretisk
Ugnstorkning	upp till 70 °C möjligt	
Lufttorkning	18-25 °C, 40-60 % relativ luftfuktighe	
Dammtorr	efter 15 minuter (torrhetsgrad 1)	DIN EN ISO 9117-5

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter.
Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan
överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Sidan 2/3 | Version 0

Reviderad datum: 17 sep. 2024

Tryckdatum: 19 sep. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WE1935M_HE0041

FREOPOX-Hydro-Grundfärg

Transporttorr	efter 2 timmar (torrhetsgrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Genomhärdning	efter 8 dygn/s (pendeldämpning)	DIN EN ISO 1522
Rengöring av utrustning	omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916, intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.	

Bearbetning av behandlade produkter

Ommålning	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta.
------------------	--

Anteckningar

EFD-Info	Ytterligare teknisk information finns i EFD Info. Nr. 111 + 510.
Arbets- och hälsoskydd	Normala försiktighetsprinciper bör iakttas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i repektive säkerhetsdatablad.
Testförhållanden	Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar. Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation