



KP1034H

FREIOPLAST-Prozirni lak

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	jednoslojna boja na bazi otapala
Sušenje	brzo
Potupno suho	brza potpuna suhoća
Podlaga	željezofosfatirani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija polimernih smola / kobaltovih veziva		
Ton boje	transparentna		
Stupanj sjaja	svilenkasto sjajna	55-65 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 60-90 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
Gustoća	0,9-1,0 g/ml		teoretski
Suha tvar	36,5-37,5 %		teoretski
Volumen tvrdih djelica	32,33 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KP1034HRA999.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Pigmentna završna boja	KP1034HRA999	
		Debljina suhog filma 25-40 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.		
Radna temperatura mazanje	od 10 °C do 25 °C		
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 80-90 g/m ²		teoretski
	debljina sloja 30 µm		
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga		



KP1034H

FREIOPLAST-Prozirni lak

Sušenje u peći

do 70 °C moguće (temperature objekta)
Moguće kratkotrajno opterećenje do 200 °C

Prašno suho

nakon 8 minuta (stupanj suhoće 1)

DIN EN ISO 9117-5

Trvrdo na dodir

nakon 16 minuta (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

Potupno suho

nakon 2 sati (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400474

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje

moguće nakon mljevenja

Primjedbe

EFD - Info

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.

Provjera prionjivosti

Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.